

Кромкообрезной многопильный станок с гусеничной подачей J 350 (CML, Италия)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Для раскроя 2-х, 3-х и 4-х кантных брусьев на заготовки заданного сечения, при механизированной гусеничной подаче. Также станок может использоваться как кромкообрезной для продольного раскроя обрезной и необрезной доски на заготовки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для получения высококачественных пиломатериалов на предприятиях и в цехах для производству пиломатериалов, производства столярно-

строительных изделий и других деревообрабатывающих производств.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Гусеничная подача, обеспечивающая наилучшую геометрию заготовок на выходе.
- Автоматизированная смазка транспортера по времени.
- Подъем и опуская пильного вала по высоте (возможность использования пил разного диаметра).
- Широкое приемное окно (возможность пропускать заготовки до 690мм по ширине).
- Норматив безопасности CE.

Техническая характеристика

Параметр	J 350
Толщина заготовки, мм	20-130
Ширина заготовки (макс), мм	690
Длина заготовки (мин), мм	600
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	320
Ширина подающего транспортера (гусеницы), мм	350
Скорость подачи (регулируется бесступенчато вариатором), м\мин	0-36
Частота вращения пил, об\мин	3500

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Диаметр дисковых пил (макс), мм	370
Диаметр вала (посадочный диаметр для пил), мм	70
Высота рабочего стола, мм	780
Диаметр вытяжного патрубка, мм	250
Расход воздуха системы аспирации, м ³ /ч	5300
Мощность двигателя подачи, кВт	1.5
Мощность основного двигателя (по заказу), кВт	22, 30, 37, 45, 55
Габариты: - Длина, мм - Ширина, мм - Высота, мм	1730 1750 1750
Вес, кг	2100