

Кромкообрезной станок мод «MKS-1000»



НАЗНАЧЕНИЕ:

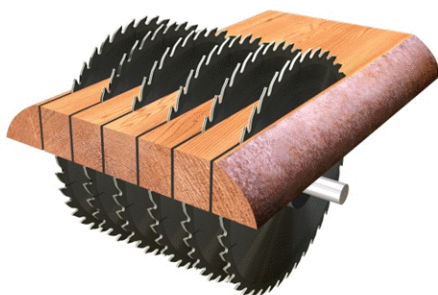
Предназначен для обрезки и продольного раскроя необрезного и обрезного пиломатериала шириной до 1 метра.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

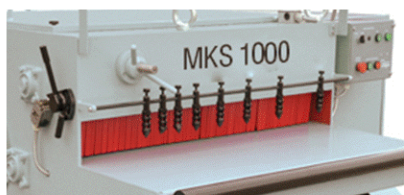
Применяется для получения высококачественных пиломатериалов на предприятиях и в цехах лесопильного производства и для производства столярно-строительных изделий. Рекомендуется к использованию в

лесопильных линиях средней и высокой производительности.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Когтевая защита на входе станка препятствует выбросу заготовки и обеспечивает повышенную безопасность работы на станке. Предусмотрен подъем когтевой защиты для обеспечения реверсивной подачи заготовки.

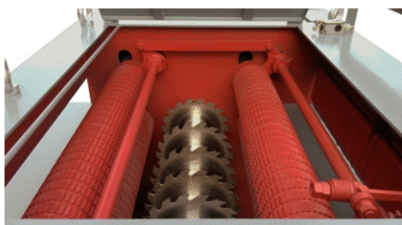
Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Шкала регулировки высоты пропила. На шкале отображается минимальная высота заготовки, при этом, возможна обработка материала разной толщины, например - тес и плаха. Регулировка верхних подающих рьябух по толщине заготовки осуществляется вручную - маховиком, расположенным на передней панели станка.



Лазерные указатели пропила. Используются для построения линии визирования при распиловке на кромкообрезных станках.

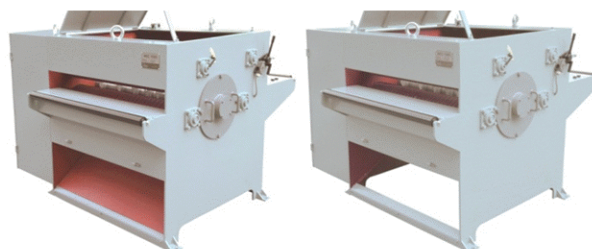


Подача и прижим заготовки осуществляется массивными, тяжелыми приводными рьябухами по всей плоскости обработки, сверху и снизу, что обеспечивает прямолинейность распиловки и высокую точность обработки.

Варианты удаления отходов пиломатериала



Удаление отходов при помощи аспирационных установок.



Удаление отходов по скатной доске в выгребную яму, транспортер, погрузчик.

Рекомендуем использовать со станком следующий инструмент и комплектующие.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Лазерные модули увеличенной мощности. Используются для построения линии визирования при распиловке на кромкообрезных станках. Могут использоваться вне помещений при ярком освещении.

Техническая характеристика

Максимальная высота пропила, мм	100
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	1000
Скорость подачи (изменяется шкивами), м/мин (опции на заказ при увеличенной мощности)	30, 40, 50 (10,20,30; 20,30,40)
Изменение скорости подачи инвертером, м/мин	0-50
Диаметр пилы, мм	250-350
Посадочный диаметр пилы, мм	75
Настройка минимальной толщины доски	винтовая
Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	15 (22, 37 опции)
Мощность двигателя подачи, кВт	1,5 (2,2 опция)
Частота вращения пильного вала, об/мин	3800
Габариты станка (Д x Ш x В), мм	2020x1690x1300
Вес станка, кг	1350