

ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ С ЧПУ ВСН-350НС2



Полуавтомат зубофрезерный универсальный повышенной точности с вертикальной осью изделия для обработки прямозубых и косозубых зубчатых колес и звездочек, червячных колес** червячными фрезами методом обката. Полуавтомат имеет компоновку с вертикальной осью изделия и подвижным по горизонтальным направляющим столом. В шпинделе стола вмонтирован гидроцилиндр зажима заготовок. С целью использования всей длины режущих кромок червячной фрезы предусмотрено ее периодическое перемещение вдоль оси (шифтинг). Полуавтомат оснащен релейная системой управления.

Исполнение 53В30П-10 имеет механизм и суппорт тангенциальных подач.

Полуавтомат 53В30П-02 оснащен программным контролером и приводами SIEMENS.

Технические характеристики	
Наибольший наружный диаметр нарезаемого колеса, мм	500
Наибольший обрабатываемый модуль, мм	10
Наибольший угол наклона нарезаемых зубьев, град	45
Наибольшая ширина нарезаемого венца колеса (прямозубого), мм	220
Диаметр стола, мм	250
Расстояние между осями инструмента и стола, мм	30...350
Наибольшие размеры устанавливаемых червячных фрез, мм	
Диаметр	160
Длина	230

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1 (Молодежная 2/а), Тел./факс: +7(727)266-86-10,
моб: +7(701)951-65-61, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Технические характеристики	
Наибольшая длина перемещения фрезы вдоль своей оси (шифтинг), мм	170
Диапазон чисел оборотов червячной фрезы, мин-1	75...750
Диапазон осевых подач, мм/мин	1...750
Диапазон радиальных подач, мм/мин	1...600
Суммарная максимальная мощность, кВт	31,24
Габаритные размеры полуавтомата, мм	3485x2160x2335
Масса полуавтомата, кг	9500
Точность обработки зубчатых колес по DIN 3962	7 квалитет
Точность положения профиля соседних зубьев.	
Разность соседних окружных шагов, угловые секунды	16
Точность положения профилей зубьев по всей окружности.	
Накопленная погрешность окружного шага	50
Точность направления зуба, мкм	12