

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

## Форматно-раскроечный станок Ti 2500 Super, Ti 3000 Super



### НАЗНАЧЕНИЕ

Обрезка в размер клееного  
столярного щита, фанеры,  
облицованные плиты (ДСП, МДФ,  
ДВП) длиной до 3000 мм и высотой  
до 110 мм прямоугольной формы.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются для производства  
столярно-строительных изделий, производства мебели, производства фанеры и плитных  
материалов. Станок может быть встроен в поточную линию.

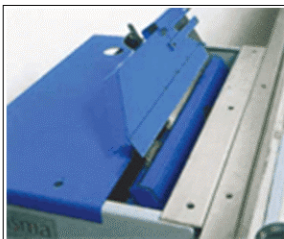
### ПРИНЦИП РАБОТЫ

Заготовка помещается на высокоточные полированные металлические балки. Подача ее в  
зону обработки происходит вручную или по запросу станок дополнительно может быть  
оборудован автоматической моторизированной подачей. Обрезка осуществляется с  
помощью двух пильных узлов один из которых (левый) фиксированный, а другой  
перемещаясь по двум жестким стальным направляющим настраивается на нужный  
размер. При ручной подаче расстояние между пилами отсчитывается по шкале, а при  
механической - механическим счетчиком. Для предотвращения сколов при обратном ходе  
обрезанной заготовки пильные узлы пневматически отводятся на 1 мм в самом конце  
пиления.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

#### Надежность и качество оборудования

Жесткая конструкция и современные технические решения  
гарантируют длительный срок эффективной и надежной  
эксплуатации оборудования.



#### Пильные узлы

Состоят из основной ф400 мм и подрезной ф125 мм пил. В  
зависимости от расстояния между пилами размер обрабатываемой  
заготовки находится в пределах от 320 ÷ 3000 мм. Выставление в  
размер осуществляется перемещением правого пильного узла по  
двум жестким стальным направляющим с помощью рукоятки,

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

	левый пильный узел фиксированный. Имеет возможность наклона до 45° и регулировку по высоте.
<b>Исключение сколов</b>	Для предотвращения сколов используется подрезная пила которая вращается попутно подаче заготовки. Для предотвращения сколов при обратном ходе обрезанной заготовки пильные узлы пневматически отводятся на 1 мм в самом конце пиления.
<b>Размерная настройка</b>	При ручной подаче расстояние между пилами отсчитывается по шкале, а при механической подаче - механическим счетчиком.
	<b>Подача заготовок</b> Подача заготовок осуществляется по высокоточным полированным металлическим балкам. В базовой комплектации станка перемещение материала осуществляется вручную, но по запросу возможна автоматическая моторизованная подача.
<b>Опции</b>	
<b>Механическое перемещение пильного узла</b>	С помощью электродвигателя правый пильный узел перемещается по двум жестким стальным направляющим на необходимый размер. Используется с целью облегчения условий труда и повышения скорости и производительности оборудования.
<b>Фиксация заготовки</b>	Дополнительно для надежной фиксации заготовок станок может оборудоваться четырьмя пневматическими прижимами.
<b>Цифровой счетчик перемещения пильного узла</b>	Счетчик служит для более точного перемещения пильного узла до заданной величины.
<b>Цифровой счетчик измерения расстояния между пилами</b>	Счетчик служит для более точного выставления размера обрабатываемого материала.
<b>Механическая подача заготовок</b>	Перемещение заготовки осуществляется с помощью установки привода подачи. Служит так же для увеличения

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

	производительности и безопасности при работе на данном станке.
--	--

## Техническая характеристика

	Ti 2500 SUPPER	Ti 3000 SUPPER
Расстояние между пильными узлами, мм	320 ÷ 2500	320 ÷ 3000
Ход каретки, мм	2500	3000
Макс. высота реза с пилой 400 мм под 900, мм	110	110
Макс. высота реза с пилой 400 мм под 450, мм	78	78
Макс. диаметр основной пилы, мм	400	400
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30	30
Частота вращения пилы, об/мин	3000	3000
Макс. диаметр подрезной пилы, мм	125	125
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20	20
Частота вращения пилы, об/мин	6300	6300
Диаметр патрубка стружкоотсоса, мм	120	120
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч	1400	1400
Мощность электродвигателя привода пилы, кВт	2x4	2x4
Суммарная мощность, кВт	8	8
Габаритные размеры:		
- длина, мм	6300	7300
- ширина, мм	3800	4300
- высота, мм	1000	1000
Масса, кг	930	1030