

Пресс роликовый проходного типа WoodTec мод. «RP-1500»



НАЗНАЧЕНИЕ

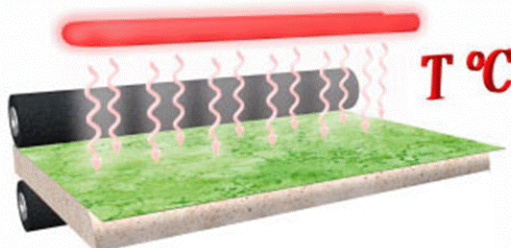
Предназначен для одностороннего облицовывания пластей плитных материалов (ДСП, ДВП, МДФ), в том числе заранее профилированных, различными пленками и пластиками с нанесенным предварительно клеем для последующего приклеивания свеса на профильную кромку

методом постформинг и кромочного материала методом софтформинг.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для применения на предприятиях и в цехах для среднего и крупносерийного производства офисной и кухонной мебели, мебельных фасадов и столешниц.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Ролики подачи заготовок.

Подача заготовок осуществляется с помощью нижнего приводного и верхнего прессующего роликов с резиновым покрытием. Скорость подачи регулируется с пульта управления инвертором. Обеспечивается непрерывная и равномерная подача, а также исключается проскальзывание заготовок и повреждение поверхности при обработке.



Настройка ролика на толщину заготовки.

Настройка ролика по толщине обрабатываемой заготовки производится с помощью винтовой пары поворотом рукоятки на торце пресса. Отсчет размера производится по шкале индикатора. При настройке верхний прессующий ролик должен быть в крайнем верхнем положении.



Верхний прессующий ролик.

Предназначен для создания достаточного усилия прессования для наклейки облицовочного материала на плась заготовки при непрерывной подаче заготовки. Усилие прессования обеспечивается с помощью пневмоцилиндров. Позволяет производить высококачественное приклеивание облицовочного материала.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Предварительный нагрев.

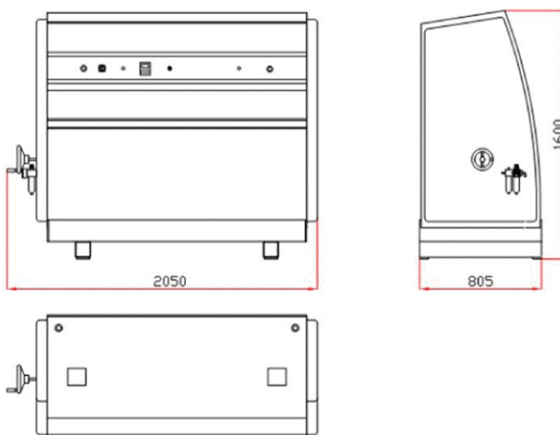
Верхние тэны осуществляют предварительный нагрев облицовочного материала с нанесенным клеем для вторичной активации с целью высококачественного приклеивания. Температура нагрева регулируется на дисплее пульта управления. В передней части пресса установлен отражательный защитный экран.



Пульт управления прессом.

Панель пульта управления расположена на передней плоскости станины и обеспечивает удобство управления работой пресса.

ГАБАРИТЫ СТАНКА



Техническая характеристика

Размеры обрабатываемой заготовки, мм:	
ширина, наибольшая	1360
толщина, наибольшая	90
Толщина наклеиваемого материала, мм:	
наименьшая	0,3
наибольшая	1,0

Адрес: 050061 РҚ, г. Алматы, мкр. Қурылысшы, ул. Қоқорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Скорость подачи, (бесступенчатая), м/мин	2-6,5
Мощность электродвигателя привода роликов, кВт	0,75
Общая установленная мощность, кВт	3,5
Габаритные размеры, мм:	
длина	4810
ширина	2060
высота	1700
Масса, кг	735