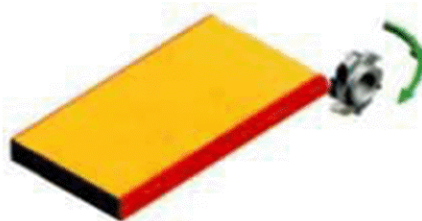


Станок для обкатки углов Basic RT



СХЕМА ОБРАБОТКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для фрезерной обработки углов на стыках кромки и обработки торцов мебельных деталей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, мебельные фасады, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Сварная конструкция;
- Удобное управление станком с помощью педали;

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- Пневмопривод перемещения фрезерного узла;
- Удобная регулировка пневматики;
- Обработка происходит по копиру, что обеспечивает высокое качество;
- Можно обрабатывать детали типа "софтформинг" и "постформинг";
- Полировальный круг для финишной обработки и придания блеска.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Специальный фрезерный узел, оснащённый копиром, гарантирует высочайшее качество обработки.
- Специальный полировальный узел, предназначен для финишной обработки кромки после фрезерного узла и придания детали естественного блеска.
- В комплект станка входит:
 - 2 фрезы: R-2мм (установлена на станке) и R-3мм
 - дополнительный полировальный круг

Техническая характеристика

Толщина обрабатываемых заготовок, мм	
- Наименьшая:	8
- Наибольшая:	60
Минимальная ширина, мм	100
Толщина кромочного материала, мм	0,4 - 5,0
Минимальный внутренний радиус детали, мм	10
Мощность фрезерного узла, кВт	0,5
Мощность полировального узла, кВт	0,38
Необходимое давление, атм	6,0
Суммарная мощность, кВт	0,88
Размер рабочего стола, мм	430x350
Масса, кг	155
Габаритные размеры станка, мм	760x680x1160
Упаковочные размеры станка, мм	910x790x1480