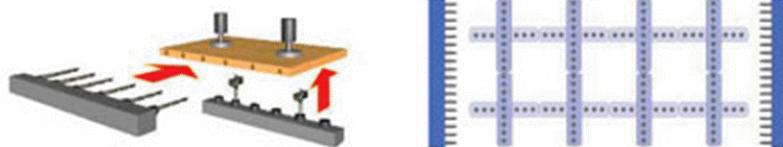


Автоматический сверлильно-присадочный станок FL 10



СХЕМА ОБРАБОТКИ



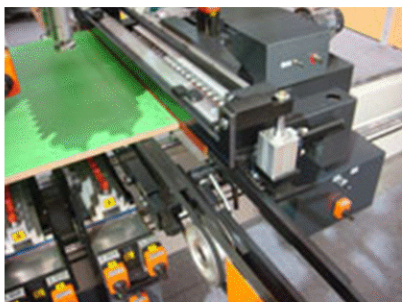
НАЗНАЧЕНИЕ:

Сверлильно-присадочный станок проходного типа предназначен для сверления за один проход сквозных и глухих отверстий под шканты, стержень стяжки в торцах деталей и отверстий под фурнитуру в пласти в деталях корпусной мебели. Работа станка осуществляется в автоматическом режиме.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для обработки необходимых монтажных отверстий в деталях корпусной мебели на предприятиях и в цехах по крупносерийному производству мебели, а также других деревообрабатывающих производств.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



СИСТЕМА ПОДАЧИ Система автоматической подачи щитовых заготовок в зону обработки с пневматическим доводчиком в двух плоскостях.

Обеспечивает высокую точность и надежность базирования заготовок и высокую точность обработки отверстий. Предохраняет кромки заготовок от сколов и выбоин.



УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ

ЗАГОТОВКИ Устройство оснащено приводными ремнями, с помощью которых заготовка подается в зону обработки.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДОВОДЧИК Предназначен для подачи детали в зону обработки. Система прижимов и горизонтальный упор жестко закрепляют деталь, что обеспечивает точность присадки отверстий.



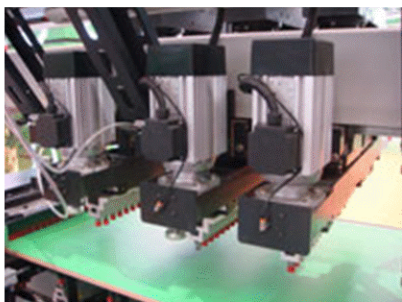
ЦИФРОВЫЕ ДАТЧИКИ Электронные цифровые датчики перемещения вертикальных сверлильных суппортов с точностью отсчета размера 0,1 мм. Обеспечивают высокую точность устанавливаемых размеров при настройке по ширине и, соответственно, высокую точность обработки, сокращение времени переналадки и удобство обслуживания.



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СУПОРТЫ Сверлильные суппорты могут быстро и точно перенастраиваться по положению в зависимости от карты присадки, а также имеют функцию поворота на 90° с пневмофиксацией.

Благодаря количеству сверлильных суппортов и их быстрой перенастройке станок проходного типа легко встраивается в технологическую линию и, соответственно, применяется на предприятиях с серийным производством.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СУПОРТЫ ВЕРХНИЕ Вертикальные сверлильные суппорты расположенные сверху, позволяют обработать даже самую сложную карту присадки.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ Панель пульта управления отличается удобством и эргономичностью и обеспечивает удобство работы и настройки станка. Работа на станке не требует от оператора высокой квалификации.



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ Необслуживаемые электродвигатели "CEC" (Италия) обеспечивают надежную работу станка и большой ресурс работы.



РЕСИВЕР Обеспечивает стабильность работы пневматики при интенсивном использовании станка, что положительно сказывается на постоянстве скорости подачи сверлильной траверсы и увеличивает производительность станка в целом.

**СИСТЕМА
БЕЗОПАСНОСТИ**

Все узлы и агрегаты соответствуют нормам СЕ.
На всех движущихся узлах и механизмах установлены защитные ограждения для предотвращения травматизма.

Техническая характеристика

Размеры обрабатываемых деталей, мм:	
- ширина, наименьшая	310
- наибольшая	3500
- толщина, наибольшая	60
Расстояние между вертикальными сверлильными суппортами, мм:	
- наименьшее	170
- наибольшее	3400
Глубина вертикального сверления, наибольшая, мм	60
Глубина горизонтального сверления, наибольшая, мм	40
Количество сверлильных суппортов, шт.:	
- горизонтальных (левый и правый)	2
- вертикальных	2 x 3 = 6 сверху 2 x 5 = 10 снизу
Количество шпинделей на суппортах, шт.,	
- горизонтальном левом	21
- горизонтальном правом	21
- вертикальном	11 x 6 = 66 11 x 10 = 110
Общее количество вертикальных шпинделей, шт.	179
Общее количество шпинделей, шт.	218
Расстояние между центрами шпинделей, мм	32
Частота вращения сверлильных шпинделей, об/мин	2800
Мощность электродвигателя вертикального шпинделя, кВт	2,2x5=11
Мощность электродвигателя вертикального шпинделя, кВт	2,2x3=6,6
Мощность электродвигателя горизонтального шпинделя, кВт	1,85x2=3,7
Скорость подачи, м/мин	60
Мощность электродвигателя подачи, кВт	0,37
Общая установленная мощность, кВт	22,04
Высота рабочего стола, мм	915
Потребность в сжатом воздухе, л/цикл	125
Габаритные размеры, мм:	
- длина	5535
- ширина	1980

Адрес: 050061 РҚ, г. Алматы, мкр. Құрылысшы, ул. Қоқорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- ВЫСОТА	2200
Масса, кг	4500