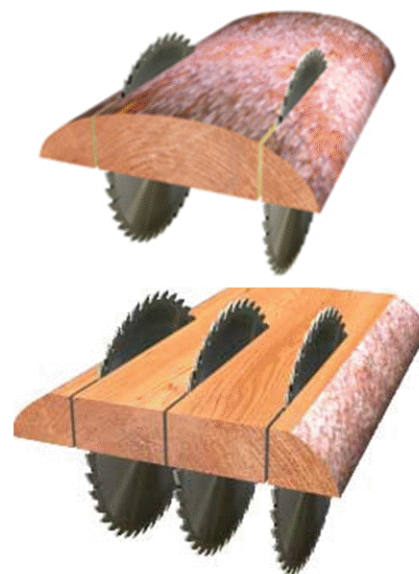


## Станок для кромления горбыля ДКО-55М



СХЕМА ОБРАБОТКИ



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Станок имеет комбинированный пильный вал с подвижным узлом. Главное движение от электродвигателя через ременную передачу на пильный вал. Вал консольного типа нижнего расположения. Подача материала осуществляется двумя верхними и двумя нижними приводными вальцами. Привод - от электродвигателя через ременную передачу. Настройка верхних валов по высоте обрабатываемого материала осуществляется маховиком через червячно-зубчатую передачу.

Подвижная часть пильного вала позволяет смещать одну пилу в осевом направлении для быстрой переналадки на ширину доски. Регулировку пилы осуществляет оператор специальным механизмом в виде револьверной головки с градацией, соответствующей стандартам обрезной доски. На нерегулируемой части пильного вала устанавливаются от одной до трёх пил с фиксированной наладкой на размеры.

Такая конструкция позволяет производить следующие варианты раскроя:

- при работе одной подвижной и одной неподвижной пилами - выпиливание стандартных обрезных досок разного размера с последующей сортировкой;
- при работе одной подвижной и двумя-тремя неподвижными пилами - получение стандартных обрезных досок одного размера и обрезных досок или брусков разных размеров.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

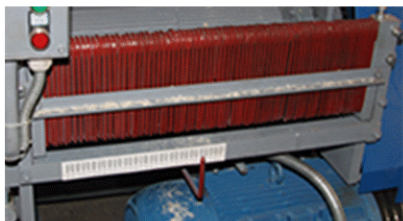
Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

- максимальный выход обрезной доски;
- высокое качество получаемых пиломатериалов;
- точные геометрические размеры получаемой доски;
- подача бесступенчатая;
- не требует сортировки пиломатериала по ширине за счет быстрого перемещения подвижной пилы;
- быстрота и удобство смены пил за счет консольного вала.
- простота в обслуживании.
- без проблем можно эксплуатировать станок в неотапливаемых помещениях и при низких температурах, так как в станке отсутствует пневматика и гидравлика.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



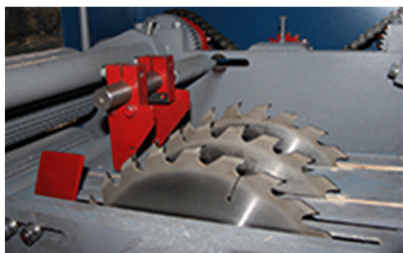
На станке возможна установка одновременно 2(3) неподвижных и 1 подвижной пил, это позволяет быстро производить перенастройку на необходимый размер пиломатериала.



Когтевая защита на входе в станок препятствует выбросу заготовки и обеспечивает безопасную работу для оператора.



Подача заготовок производится четырьмя вальцами: двумя нижними и двумя верхними. Нижние вальцы базируют заготовки, верхние - осуществляют их прижим к нижним вальцам. Все вальцы – приводные, что обеспечивает стабильную подачу заготовок.

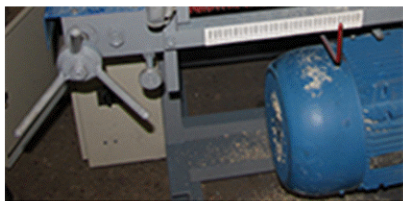


Расклинивающие ножи на выходе из станка препятствуют зажиму пил в процессе работы, существенно продлевая ресурс инструмента и значительно улучшая геометрию получаемого пиломатериала.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)



Аспирационные патрубки позволяют эффективно производить отвод опилок не тратя время на остановку станка для уборки отходов



Регулировку пилы осуществляет оператор специальным механизмом в виде револьверной головки с градацией, соответствующей стандартам обрезной доски.



При производстве станков используются только стандартные узлы и детали, которые по мере износа и при капитальных ремонтах не нужно покупать именно у производителя. Используются подшипники известных фирм: SKF и FAG; электрика и электроника Lenze.

#### Дополнительное оборудование:

- Для обеспечения стабильного пиления рекомендуем устанавливать приемные и подающие рольганги.
- Возможность установки лазерного указателя пропила на крайнюю неподвижную пилу позволяет быстро и точно ориентировать необрезной материал.

#### Техническая характеристика

|  |   |
|--|---|
| Размеры обрабатываемого материала, мм :  |   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• толщина</li><li>• ширина</li><li>• длина</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• 19-70</li><li>• до 700</li><li>• 850-7000</li></ul> |
| Ширина выпиливаемой доски, мм:   |   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• между неподвижными пилами</li></ul>                | <ul style="list-style-type: none"><li>• до 116</li></ul>                                    |

Адрес: 050061 РҚ, г. Алматы, мкр. Қурылысшы, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

|  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• между неподвижной и подвижной пилой</li></ul>                      | <ul style="list-style-type: none"><li>• 80 ÷ 243</li></ul>         |
| Количество пил, шт. :<br><ul style="list-style-type: none"><li>• неподвижных</li><li>• подвижных</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• 2(3)</li><li>• 1</li></ul> |
| Размеры устанавливаемых пил (Днар. x d пос), мм  | 360 x 80   |
| Скорость подачи, м/мин   | 0-30   |
| Частота вращения пил,<br>об/мин  | 2 950  |
| Количество электродвигателей, шт   | 2  |
| Суммарная мощность, кВт  | 22+1,5 =23,5   |
| Габариты, мм   | 1450x1150x1300   |
| Масса, кг  | 1 040  |