

## Многопильный станок СРП-120М (Россия)



Предназначен для высокопроизводительной распиловки бруса любых пород древесины на бруски и доски, при малой энергоемкости (15 кВт), с высоким качеством и малой толщиной пропила. (1,5 мм). Уникальность станка заключается в том, что при малой энергоемкости возможна установка 25 пил и распиловка с высокой точностью, качеством и малой толщиной пропила. Минимальная

толщина получаемой заготовки – 4 мм. В результате получается существенная экономия материала и электроэнергии по сравнению с традиционными дисковыми многопильными станками. Кроме того, в отличие от зарубежных аналогов, предъявляются гораздо меньшие требования к точности распиливаемой заготовки, возможно использование двухкантного бруса. Станок может распиливать как сырую, так и сухую заготовку с необходимой точностью. При использовании дополнительной оснастки возможна распиловка заготовок на ламели. Станок имеет высокую степень автоматизации, безопасен, прост в работе и обслуживании. Предусмотрена главная регулировка скорости подачи заготовки, что позволяет выбрать оптимальный режим распиловки, присутствуют оптические датчики положения заготовки. Вся пневматика итальянской фирмы Samozzi, электроника японской фирмы Omron, подшипники шведской фирмы SKF.

### Технические характеристики:

Толщина распиливаемой заготовки, мм (не более)	160
Ширина распиливаемой заготовки, мм (не более)	300
Длина распиливаемой заготовки, мм (не менее)	520
Максимальное число пил в поставе, шт.	25
Минимальная толщина получаемой заготовки, мм	4

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

Скорость подачи, м/мин	0,3...1,5
Установленная мощность, кВт	15,8
Давление воздуха в пневмосистеме, кг/см <sup>2</sup>	6...7
Расход воздуха без форсунок, л/мин	38
Расход воздуха с форсунками, л/мин	417*
Габариты, мм	4650x1270x2050
Масса, кг	1850