

Оцилиндровочный станок RoundMac



НАЗНАЧЕНИЕ:

- оцилиндровка бревна до нужных размеров
- выборка продольных пазов
- выборка стыковочных поперечных пазов (чашек)
- фрезерование фигурных элементов (опция)

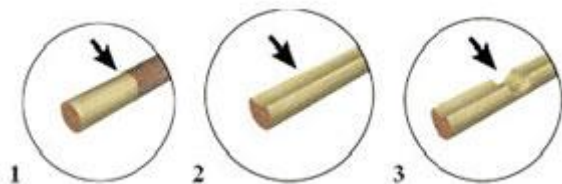
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Широко применяется в крупных и средних предприятиях для получения высококачественных деталей бревенчатых домов с различными габаритами и параметрами.



СХЕМА ОБРАБОТКИ

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылыси, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

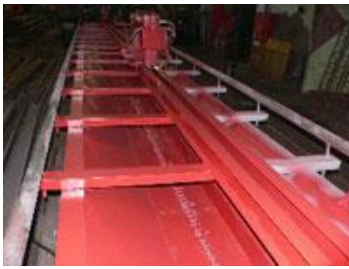


1. черновая и чистовая оцилиндровка
2. выборка продольного паза
3. выборка первой чашки

ПРИМЕРЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАНИНА

Массивная сварная станина станка представляет собой прочную и износостойкую конструкцию устойчивую к деформации и значительной вибрации, обеспечивает надежное базирование всех узлов и агрегатов. Станина изготовлена на современном высокоточном оборудовании.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Удобно расположенный пульт управления позволяет оператору управлять основными процессами обработки и контроля, оснащен кнопкой аварийной остановки станка для безопасной работы. Пульт обладает длительным сроком службы, имеет такие достоинства как:



- большие кнопки, позволяющие выполнять работу в перчатках.
- возможность использования в любых условиях окружающей среды
- высокая коммутационная способность

УСТРОЙСТВО ЗАЖИМА БРЕВНА



Зажим бревна осуществляется с помощью установленных друг на против друга высокоточных центров с гидрозажимом для надежного базирования бревна, исключая появление вибрации во время обработки. Зажимы с легкостью выдерживают значительный вес бревна. Такая система наиболее эффективна для тяжелых условиях эксплуатации.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



Механизированный подъем и установка бревна в зону обработки осуществляется с помощью гидравлической системы.

Конструкция системы проста и надёжна в работе, рассчитана на тяжёлые условия эксплуатации. Основные узлы системы хорошо адаптированы к работе при минусовых температурах (до -27 гр.) и не требуют постоянного обслуживания.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



ФРЕЗА ДЛЯ ВЫБОРКИ ПРОДОЛЬНОГО ПАЗА

Установленная на валу фреза с толстыми ножами позволяет с легкостью выбирать продольный паз по всей длине бревна за один проход. Конструкция головки фрезы исключает вылет ножей, что очень важно в работе. Фрезерные ножи легко меняются и не требуют специального инструмента для заточки.

ФРЕЗА ДЛЯ ВЫБОРКИ ЧАШКИ



Фреза прошла специальную токарную обработку, что исключает появления вибрации и имеет повышенный срок эксплуатации.

Толстые ножи из инструментальной стали, спроектированные и заточенные определенным образом, легко можно настроить на необходимый радиус. Фреза имеет такие особенности как:

- легкость в настройке на нужный радиус
- повышенная износостойкость ножей
- не требует дорогого заточного оборудования



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО ПОДЪЁМА БРЕВНА

На станке RoundMac, в отличие от многих станков, в базовой комплектации идут два независимых гидродоёмника для быстрой установки бревна



СКРЕБКОВЫЙ ТРАНСПОРТЁР ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТХОДОВ

В базовой комплектации станок оснащается скребковым транспортёром, используются резиновые скребки, что исключает лишний шум.

Транспортёр используется для постоянного отвода стружки и опилок от зоны обработки, тем самым облегчая дальнейшую работу и уменьшая простои.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДЕРЖАНИЯ БРЕВНА - «ЛЮНЕТ»

В базовой комплектации станка поставляется «люнет» – данное устройство позволяет удерживать бревно во время обработки и не позволяет ему провисать, тем самым позволяет получать более качественную продукцию, а также уменьшать снимаемый слой, и соответственно увеличивать ресурс инструмента.



ИНСТРУМЕНТ

В базовой комплектации поставляется необходимый комплект ножей и фрез для обработки диаметра брёвен от 220-240мм



РАБОТА В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

Станок специально разрабатывался для возможности работы в суровых зимних условиях, Станок можно использовать при температуре до -27°C , при этом в гидросистеме используется сезонное масло, а привод фрезерного блока заменён на электродвигатель, что обеспечивает плавную, без рывков, подачу.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФИГУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (ОПЦИЯ)

Данное устройство необходимо для получения фигурных орнаментов бревна. Данные брёвна используются в качестве декоративных столбов и стоек при строительстве беседок, домов и т.д.. Рыночная стоимость данной продукции очень велика, так как в основном данную операцию проводят вручную. Данный узел не имеет аналогов в России.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Техническая характеристика

Диаметр оцилиндрованного бревна, мм	100- 340
Максимальный диаметр заготовки, мм	100-500
Длина бревна, мм	2000-9000
Толщина обточки за один цикл, максимум, мм	70
Скорость подачи, м/мин	0-40
Скорость оцилиндровывания, м/мин	2-3
Производительность, пог. м. смена	150*
Электродвигатели: - мотор фрезы, кВт/обор. - мотор фрезы, кВт/обор. - мотор вращения бревна, кВт/обор. - мотор подачи кВт/обор	11 кВт/3000 5,5 кВт/3000 0,75 кВт/0-50 0,75 кВт/0-40
Длина станка, мм	11400
Ширина, мм	1400
Высота, мм	2600
Вес, кг	3800