

## Станок многопильный рамный РМ-50-М2-ТП



Все станки семейства «РМ-50-М2» относятся к серии легких многопильных станков рамного (гаттерного) типа, предназначенных для распила древесины. Они экономичны как в отношении отходов древесины, так и в энергоемкости на единицу объема перерабатываемой древесины. Станок позволяет достигать высокой точности геометрических параметров и отличного

качества обработанной поверхности получаемых пиломатериалов. Удачная балансировка станка сводит к минимуму вибрации и шуму при работе.

Станок предназначен для переработки твердых пород древесины. Отличительной особенностью данной модели являются увеличенный ход пильной рамки со 180 до 240 мм и снижение количества двойных ходов рамки в минуту с 410 до 320, что позволяет распиливать как хвойные породы, так и твердолиственные. Используемые гаттерные пилы имеют специфический угол заточки. Возможна установка тарной кассеты.

Технические характеристики станка многопильного рамного РМ-50-М2-ТП	
Тип распиливаемого сырья	Брус
<b>Максимальные размеры сечения бруса, мм</b>	
- ширина, мм	450
- высота, мм	240 (160 - для тв. пород, 120 - при использовании тарной кассеты)
Длина исходного сырья, м	от 1 (с доп. прижимом) до 6,2
Минимальная толщина доски, мм	16 (от 6 - при использовании тарной кассеты)
Максимальное количество пил в поставе, шт.	19
Привод подачи сырья	электромеханический с плавной регулировкой скорости
Количество приводных рябук, шт.	3
Количество прижимных пневмоцилиндров, шт.	2
Количество двойных ходов пильной рамки в минуту	320

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

Монтаж пил в пильной рамке	поштучно
Электродвигатель главного привода	15 кВт x 1000 об/мин
Габариты станка без рольгангов, ДхШхВ, м.	2,42 x 1,2 x 2,02
Длина рольгангов, м	4 + 4
Масса станка без рольгангов, кг	2000