

## Чашкорезный станок BLOX Италия



### Отличительные особенности:

Обработка бруса происходит на одном станке и за один проход:

- пиление (торцовка)
  - фрезерование выемок (венцов) с помощью горизонтального и вертикального фрезерных агрегатов
  - сверление отверстий
  - фрезерование пазов в торце заготовки
  - Максимальное сечение 230x230 мм
  - Ширина формируемого паза за один проход 160 мм
  - Узел торцовки бруса в размер
- Узел фрезерования торцевого паза под окна и монтажные соединения
  - Сверлильный узел для изготовления отверстий под нагель и проводку

Предлагаемый станок оснащен согласно всем требованиям безопасности труда (СЕ-Konform) - с защитным кожухом и автоматическим рабочим циклом. Управление станком:

- Нажатием выключателя включается зажим заготовки.
- Коротким нажатием на другой выключатель включается автоматический цикл обработки.

После выполнения операции и возвращения обрабатываемых узлов в исходное положение заготовка автоматически разжимается. Рабочий цикл в любой момент может быть прерван с помощью аварийного выключателя.

Электрическое управление сконструировано таким образом, что обслуживающий персонал не имеет никакой возможности сделать ошибочную манипуляцию, управляя станком.

### Преимущества станка по сравнению с аналогами:

- Станок поставляется с полностью закрытыми кожухами торцовочного, фрезерного чашкозрезного, фрезерного торцевого и сверлильного агрегатов в СЕ исполнении. Концевые выключатели автоматически останавливают работу станка при открытии

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылыш, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) веб: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

кожухов. Защитные кожуха обеспечивают минимальный уровень шума и эффективную аспирацию отходов от режущих инструментов (существенно увеличивается срок службы инструмента)

- Скорость перемещения фрезерного чашкозарезного узла увеличена на 30% (увеличение производительности)
- Торцовочный узел снабжён диском диаметром 600 мм, что позволяет торцевать заготовки толщиной 230 мм (стандартно не более 160 мм).
- Торцовочный узел оснащён устройством автоматической подачи, что гарантирует максимальную точность реза и увеличенный срок службы инструмента на 30 %.
- Ширина фрез в опциональном исполнении достигает 160 мм, что обеспечивает большую производительность станка.
- Сверлильный узел оснащён устройством ступенчатой автоматической подачи, что гарантирует максимальную точность сверления и увеличенный срок службы инструмента до 30%.
- Фрезерный торцевой узел оснащён устройством автоматической гидропневматической подачи, что гарантирует максимальную точность фрезерования и увеличенный срок службы инструмента.
- Скорость вращения фрезерного инструмента на чашкозарезном блоке увеличена на 30% для избежания сколов на фасочных элементах чашки (при меньшей скорости вращения присутствуют сколы)
- Опционально станок может комплектоваться принимающими рольгангами с дистанционно управляемыми позиционируемыми стопорными устройствами (в остальных моделях опция отсутствует)

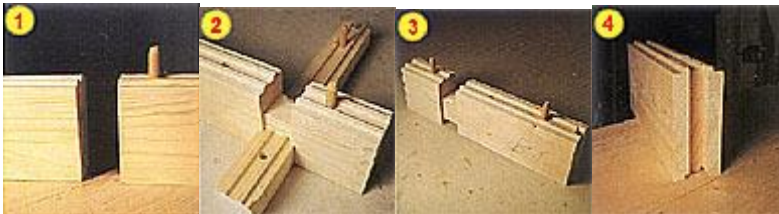
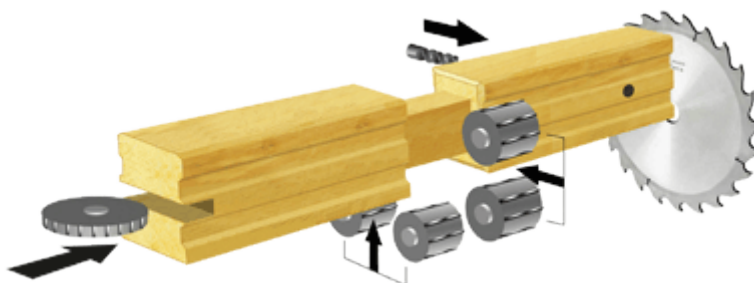


Схема обработки



НАКЛОННЫЙ, АВТОМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕМЫЙ АГРЕГАТ ДЛЯ ТОРЦОВКИ И ПИЛЕНИЯ. Агрегат смонтирован на левой стороне станка. Для укладки заготовки смонтирован спец. в ручную передвигаемый столик, на котором смонтирован весь пильный агрегат. Агрегат передвигается на термически обработанных и отшлифованных точных направляющих.



- Диаметр пилы: 600 мм
- Максимальное сечение заготовок: 230x230 мм
- Перемещение пильного узла осуществляется гидропневматически
- Мощность двигателя: 7.5 кВт
- Два пневматических прижимных цилиндра для фиксации заготовки
- Диаметр отвода стружки - 100 мм
- Пильный диск поставляется за отдельную плату

#### АГРЕГАТ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ.



- Максимальный диаметр отверстия: 35 мм
- Максимальная глубина сверления: 350 мм
- Вертикальное перемещение агрегата, осуществляемое вручную: 85 мм
- Вертикальное устройство позиционирования агрегата с механическим считывателем
- Максимальное перемещение узла: 350 мм
- Настройка горизонтального перемещения осуществляется электрическими концевыми выключателями
- Гидропневматический привод
- Мощность двигателя - 2,2 кВт
- Скорость вращения 2900 об/мин
- Два пневматических прижимных цилиндра

#### УЗЕЛ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ТОРЦЕВОГО ПАЗА ПОД ОКНА И МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ.



- Посадочный диаметр инструмента 30 мм
- Максимальный диаметр фрез 230 мм
- Минимальная ширина фрезерования - 20 мм
- Максимальная ширина фрезерования - 40 мм
- Максимальная глубина паза - 75 мм
- Вертикальное устройство позиционирования агрегата с механическим считывателем
- Гидропневматический привод
- Мощность двигателя - 4 кВт
- Скорость вращения 4640 об/мин
- Два пневматических прижимных цилиндра для фиксации

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

заготовки

- Диаметр аспирационного патрубка 100 мм

### Техническая характеристика

Описание	Кол-во
Фреза вертикальная (конического типа) Z = 6+6 диам. 180x30	2
Фреза горизонт. диаметр 230 x 30 мм, диапазон регулировки 60,5 - 120 мм	2
Пила дисковая с твердосплавными напайками, диаметр 600 мм, d = 30 мм	1
Сверло спиральное, диам. 30 мм, длина 230 мм	1
Фреза для торцевого паза Z=4+4, диам. 230x30 мм, диапазон регулировки 20,5- 40 мм	1