

Чашкорезный станок KRUSI CM-40(4 узла)



**МНОГОЦЕЛЕВОЙ СТАНОК ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ИЗ
СТЕНОВОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО
БРУСА KRUSI модель «СМ-40» (4 узла)**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для проведения полного цикла технологических операций по изготовлению высококачественных деталей домов из стенового

профилированного бруса. Данная модель воплотила в себе огромный опыт накопленный фирмой Krusi. На протяжении более чем 40 летней работы выпускаемые станки постоянно совершенствуются. Это позволило стать лидером на рынке мировых производителей простых, но надежных станков для домостроения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок применяется в качестве самостоятельной технологической единицы при изготовлении деталей из стенового бруса на предприятиях по производству брусовых домов средней и большой мощности.

Обработка бруса происходит на одном станке и за один проход в следующей последовательности:

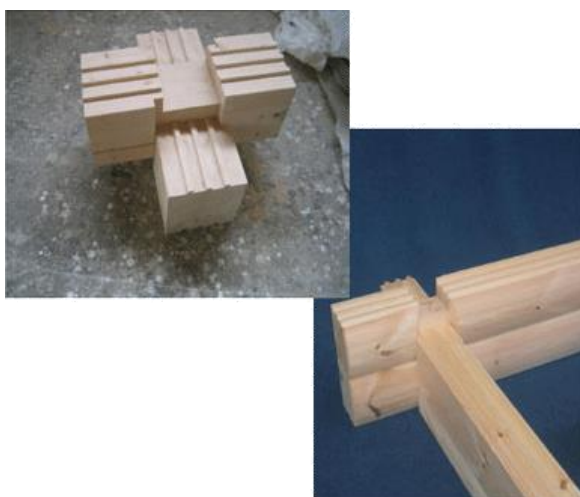
- пиление (торцовка);
- фрезерование 4-стороннего паза (венцов) с помощью горизонтальных и вертикальных фрезерных агрегатов;
- сверление отверстий;
- узел торцевого фрезерования.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Электронная защита электродвигателей;
- Гидропневматическая подача фрезерных узлов;
- Фрезерные группы снабжены защитными кожухами;
- Регулирование межцентрового расстояния между парами вертикальных и горизонтальных фрез по счетчику «Siko»;

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысуи, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz

- Точная настройка положения узлов станка по механическому счетчику «Siko» (кроме торцовочного узла т.к. нет необходимости);
- Мощный пневматический прижим заготовок исключает смещение детали в процессе фрезерования;
- Большой защитный кожух для узла фрезерования 4-х стороннего паза и узла торцевого фрезерования;
- Управление узлами станка выведено на переднюю панель.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Предназначен для чистовой торцовки в размер деталей из стенового бруса. Получаемая лоскоть торца детали строго перпендикулярна оси и является технологической базой при выполнении последующих технологических операций.

Диаметр пилы: 450 мм;

Мощность пильного узла: 2,2 кВт.

УЗЕЛ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 4-Х СТОРОННЕГО ПАЗА

Предназначен для фрезерования пазов в стеновом брус с четырех сторон.



- Диаметр вала 30 мм;
- Две вертикальных фрезы диаметром 230 мм;
- Две горизонтальные фрезы диаметром 180 мм;
- Минимальная ширина фрезерования: 61 мм;
- Максимальная ширина фрезерования: 120 мм;
- Настройка глубины фрезерования по механическому счетчику «Siko»;
- Прижим заготовки осуществляется минимум двумя пневматическими прижимами;
- Перемещение фрез осуществляется гидропневматически;

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс:+7(727)344-08-98,
моб:+7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz

- Мощность каждого двигателя фрезы: 2,2 кВт.

СВЕРЛИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Предназначен для точного сверления отверстий в деталях из стенового бруса.



- Диаметр сверла 16(20,25) мм;
- Горизонтальное перемещение узла осуществляется гидропневматически;
- Мощность двигателя: 2,2 кВт;
- Прижим заготовки осуществляется двумя пневматическими прижимами;
- Настройка положения агрегата осуществляется по механическому счетчику «Siko».

УЗЕЛ ТОРЦЕВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Предназначен для получения вертикальных пазов в торцах деталей из стенового бруса выступающих в оконных и дверных проемах. Этот паз необходим для закрепления обсадной коробки, препятствующей защемлению оконных блоков при усадке дома.



- Диаметр вала 30 мм;
- Максимальный диаметр фрезы = 230 мм;
- Минимальная ширина обработки= 26 мм;
- Максимальная ширина обработки = 50 мм;
- Мощность двигателя : 4 кВт;
- Скорость вращения: 2960 об/мин;
- Перемещение фрез осуществляется гидропневматически;
- Прижим заготовки осуществляется минимум двумя пневматическими прижимами;
- Настройка положения агрегата осуществляется по механическому счетчику «Siko».

Техническая характеристика

1. Пильный узел	
Диаметр пилы, мм	450
Максимальное сечение обработки, мм	170*200(Ш*В)
Мощность пильного узла, кВт	2,2
Диаметр шпинделя, мм	30
Диаметр аспирационного патрубка, мм	100

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

2. Узел фрезерования 4-х стороннего паза	
Максимальное сечение обработки, мм	170x200
Количество вертикальных фрез, шт.	2
Посадочный диаметр вала, мм	30
Максимальный диаметр вертикальных фрез, мм	230
Ширина обработки, мм	61-120
Частота вращения вертикальных фрез, об/мин	2900
Мощность привода, кВт	2,2x2
Количество горизонтальных фрез, шт.	2
Максимальный диаметр горизонтальных фрез, мм	180
Посадочный диаметр вала, мм	30
Ширина обработки, мм	61-120
Мощность привода, кВт	2,2x2
Частота вращения горизонтальных фрез, об/мин	2900
Диаметр аспирационного патрубка, мм	1*150,1*250
Регулировка межцентрового расстояния между парами фрез	По счетчику «Siko»
3. Сверлильный узел	
Диаметр сверла, мм	16(20,25)
Частота вращения, об/мин	2900
Мощность двигателя, кВт	1,8
Регулировка положения агрегата	По счетчику «Siko»
4. Узел торцевого фрезерования	
Максимальный диаметр фрезы, мм	230
Посадочный диаметр вала, мм	30
Ширина обработки, мм	26-50
Мощность двигателя, кВт	4
Частота вращения, об/мин	2900
Диаметр аспирационного патрубка, мм	150
Регулировка положения агрегата	По счетчику «Siko»
Установленная мощность, кВт	16,8