

Н-AFJ 62 (V-HOLD, Китай) Автоматическая линия (Китай)



Сверхсовременные автоматические линии сращивания VH-AFJ 62 предлагают инновационные технические решения, позволяющие максимально сократить время обработки и увеличить объемы производства.

Конструкционные особенности: "

- Пневматический распределитель Bosch Rexroth (Германия) обеспечивает быстроту и надежность рабочих операций;
- Скорость нарезания шипов

регулируется электронным частотным преобразователем Lenze (Германия), что отвечает требованиям обработки для различных пород древесины, а также обеспечивает плавную и надежную обработку; "

- Регулировка пильного шпинделя и регулировка рабочего стола осуществляются по линейным двойным направляющим;
- Высокопроизводительная технология склейки.

Комплектность:

- | |
|--|
| 1. Перед шипорезными шпинделями установлены подрезные пилы и выравнивающие (с измельчением отходов) пилы, которые идеально подходят для различных процессов сращивания |
| 2. Конструкция привода шпинделей выполнена по специальной схеме с компактным размещением, при этом все шпиндели приводятся плоскими ремнями, что снижает вибрации, возникающие при работе двигателя. Привод оснащен функцией автоматического натяжения после регулировок фрез. |
| 3. Удобная в использования сенсорная панель управления, а также четкая инструкция по электрике |
| 4. Специальная конструкция с двумя цилиндрами прессования и направляющими обеспечивает получение плети, которая в процессе сжатия устойчива благодаря вертикальному прижиму с давлением 12 тонн |
| 5. Датчик давления может предотвратить процесс сращивания, при недостаточном давлении. |
| 6. Специально разработанная система предварительной сборки плети гарантирует |

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

плавный, точный процесс сборки
7. Транспортирующая часть (от зоны шипорезания к сборочной зоне) может быть отрегулирована в соответствии с размерами поперечного сечения древесины, что крайне удобно
8. Верхний и нижний электроприводные ролики с зубьями легко транспортируют заготовки к сборочному прессу
9. Под управлением ПЛК Siemens, электрооборудование Schneider функционирует стабильно

Технические характеристики:

Длина заготовок, мм	150..900
Ширина пакета при нарезке шипов, мм	530..600
Высота заготовок при нарезке шипов, мм	15..150
Длина плети, мм	1050..6200
Ширина плети, мм	30..150
Толщина плети, мм	15..60
Максимальная производительная эффективность	6200ммx5
Диаметр фрезы, мм	Ф250
Скорость подачи, м/мин	90
Скорость вращения шпинделя, об/мин	6000
Объем воздуха аспирации, м	4000
Суммарная мощность, кВт	75,15
Габариты линии, мм	18260x5120x1700