

S1R 250 VH-FJ 62 (V-HOLD, Китай) полуавтоматический станок сращивания (Китай)



Эта линия торцевого сращивания может сращивать заготовки длиной от 145 мм. Предназначена для производства бесшучковой сращенной древесины объемом до 6000 погонных метров в смену. Базовая модификация системы включает в себя: первый шипорезный станок MX 3515, второй шипорезный станок MX3515 G, оснащенный клеенаносящим устройством и автоматический сборочный пресс MN1562. Она идеально подходит как

для небольших производств, так и для средних предприятий, т. к. позволяет без существенных материальных затрат превратить коротко-мерные отрезки, которые идут в отходы, в ламели для последующего производства бесшучкового погонажа, бруса и мебельного щита. Шипорезный станок моделей MX 3515 производит прижим пакета заготовок, торцовку и нарезку шипа с одной стороны. Система гидравлических зажимов осуществляет надежное позиционирование пакета заготовок, что исключает возможность, перекоса заготовок и гарантирует высокую точность нарезки шипов. Подача рабочего стола осуществляется при помощи гидравлической системы привода, что обеспечивает плавный рабочий ход и быстрый возврат рабочего стола. Шипорез оснащен мощным двигателем, который позволяет существенно увеличить срок службы и повышает надежность оборудования. Мощная литая станина позволяет полностью погасить вибрации, возникающие при работе двигателя. Второй шипорезный станок MX3515G выполнен зеркально, по отношению к первому. На выходе второго шипореза встроено автоматическое клеенаносящее устройство. Автоматический пресс MN 1562A с автоподатчиком для сращивания по длине. Пресс оснащен столом, гидравлической системой опрессовки плети и бесступенчатой регулировкой скорости подачи. На первой позиции осуществляется набор ламелей в плеть. После сборки плети торцовочная пила автоматически отрезает заготовку заданного размера. Опрессовка производится автоматически в запрограммированной последовательности: в начале осуществляется предварительный поджим сверху и сбоку, затем основное усилие с торца. Усилие прессования можно плавно изменять в широком диапазоне. При помощи гидроцилиндра склеенная ламель выталкивается из рабочей зоны, освобождая её для следующего рабочего цикла.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылыш, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Технические характеристики:

Максимальная высота обработки, мм	150
Максимальная ширина обработки, мм	450
Максимальный диаметр пильного диска, мм	305
Скорость вращения пильного диска, об\мин	2890
Мощность двигателя, кВт	4
Диаметр шипорезного шпинделя, мм	50
Скорость вращения шипорезного шпинделя, об\мин	5500
Мощность двигателя, кВт	11
Мощность двигателя масляного насоса, кВт	2,2
Общая мощность, кВт	17,2
Необходимое рабочее давление, МПа	0,65
Габаритные размеры, мм	1730x1460x1480 (1850x1500x1500)
Масса, кг	1100 (1500)