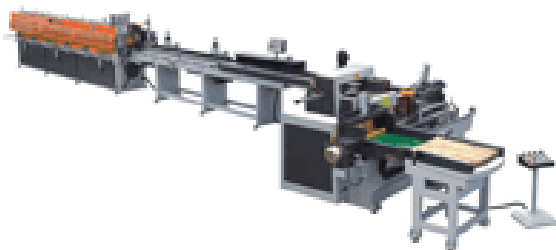


Полуавтоматическая линия для сращивания по длине Beaver 150/590B



Линия сращивания «FJ-17» предназначена для сращивания короткомерных брусков по длине и сочетает в себе высокую степень автоматизации с простотой обслуживания и исключительной надежностью. Применяется в столярном и мебельном производствах для изготовления клееного щита, погонажных изделий и бруса.

Линия сращивания по длине FJ-17 состоит из:

- Загрузочный стол-рольганг для формирования пакета заготовок F-D05P1
- Шипорезный станок с торцовочным узлом F-C57
- Стол-рольганг для передачи пакета на второй шипорезный станок F-D05P2
- Шипорезный станок с торцовочным узлом и узлом нанесения клея F-C58
- Стол-рольганг для приема заготовок с шипорезного станка и передачи на пресс F-D05P1
- Автоматический двухсекционный пресс для сращивания заготовок F-A05

На линии выполняются следующие операции:

- набор пакета заготовок производится на загрузочном столе
- подача пакета заготовок в рабочую зону шипорезного станка, где заготовки торцуются и производится нарезание шипа с одной стороны
- автоматическая передача пакета на промежуточный рольганг
- подача пакета заготовок в рабочую зону шипорезного станка, где заготовки торцуются и производится нарезание шипа с другой стороны с последующим нанесением клея
- автоматическая передача пакета заготовок на промежуточный рольганг
- поштучная подача заготовок с промежуточного рольганга, установленного после шипорезного станка, на подающий конвейер сборочного пресса
- сборка заготовок в плеть на стыковочном прессе и торцовка заготовки по длине
- разгрузка пресса в автоматическом режиме

Автоматические шипорезные станки F-C57 и F-C58

Автоматический левосторонний шипорезный станок и правосторонний шипорезный станок с узлом нанесения клея.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz

Станки автоматически производят прижим, торцовку и нарезание шипа с одной стороны. Система пневматических зажимов осуществляет надежное позиционирование пакета заготовок, что исключает возможность перекоса заготовок и гарантирует высокую точность нарезания шипов.

Отличительные особенности:

- увеличенный размер пакета заготовок;
- плавная регулировка подачи;
- ускоренный возврат рабочего стола;
- встроенное нанесение клея;
- высокая точность нарезания шипов;
- двухступенчатое позиционирование пакета заготовок исключает перекося заготовок перед подачей на рабочий стол.
- **Автоматический двухпозиционный пресс F-A05**

Автоматический двухпозиционный пресс для сращивания по длине, производит автоматический набор заготовок одновременно с прессованием. Пресс оснащен столом с двумя рабочими зонами, гидравлической системой прессования плети и бесступенчатой регулировкой скорости подачи. Заготовки автоматически подаются в рабочую зону прессы. В первой зоне осуществляется набор ламелей в плеть. После сборки плети торцовочная пила автоматически отрезает заготовку заданного размера.

Плеть подается на вторую позицию, где в запрограммированной последовательности автоматически производится прессование: вначале производится предварительный поджим сверху и сбоку, затем основное усилие с торца. В станке одновременно происходит сбор ламелей в плеть (первая позиция) и прессование плети (вторая позиция), что значительно повышает производительность. В зависимости от сечения плети, усилие прессования регулируется.

Полученная плеть автоматически сталкивается на приемный стол для предварительной выдержки и полимеризации клея.

Такая схема работы позволяет значительно повысить производительность.

Отличительные особенности:

- двухпозиционная конструкция;
- бесступенчатая регулировка скорости подачи;
- регулировка усилия прессования;
- полностью автоматический цикл работы;
- автоматическая подача заготовок;
- высокая производительность;
- возможность изготовления плети меньшей длины, чем максимальная длина прессования.

Техническая характеристика

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz

Загрузочный/Разворотный стол	
Максимальная ширина пакета заготовок	590 мм
Максимальная длина заготовок	1000 мм
Автоматический разворот	опция
Шипорезный станок	
Максимальная ширина пакета заготовок	590 мм
Длина обрабатываемой заготовки	1000 мм
Ширина обрабатываемой заготовки	150 мм
Скорость вращения подрезных пил	2800 об/мин
Скорость вращения торцовочной пилы	2800 об/мин
Скорость вращения шипорезного вала	6750 об/мин
Двигатель привода конвейерной ленты	0,75 кВт
Двигатель привода выводного рольганга	0,75 кВт
Мощность гидростанции на подачу каретки	2,2 кВт
Двигатель подрезных пил	0,75 кВт
Двигатель торцовочной пилы	4 кВт
Двигатель шипорезного вала	11 кВт
Посадочный диаметр шипорезного вала	50 мм
Габаритные размеры	3300x2000x1450 мм
Вес	2300 кг
Станция разобращения пакета и поштучной передачи в пресс	
Максимальная ширина пакета заготовок	450 мм
Максимальная длина заготовок	1000 мм
Двигатель привода конвейерной ленты вертикальной	0,75 кВт
Предпрессовый конвейер	
Мощность двигателя подачи транспортёрной ленты	0,75 кВт
Мощность привода подачи цепи	1,5 кВт
Скорость подачи	70 м/мин
Длина предпрессового конвейера	2,5 метра
Пресс для сращивания заготовок по длине	
Максимальная длина прессования	6200 мм
Толщина заготовки	20 – 75 мм
Ширина заготовки	30 – 150 мм
Давление прессования	0 – 140 кг/см ²
Мощность двигателя пилы	2,2 кВт
Мощность двигателя гидростанции	4 кВт
Габаритные размеры	8500x1250x1600

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«KAZSTANEX»



«KAZSTANEX»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІШЕКТЕУЛІСЕРІКТЕСТІГІ
Қазақстан Республикасы

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Қурылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz