

Прессы для склеивания бруса БВГ3-150, БВГ6-150, БВГ9-150, БВГ12-150



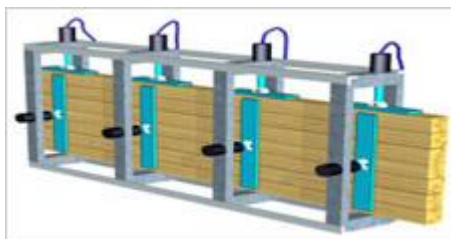
НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного склеивания строительного бруса, оконного бруска, клееного щита из деревянных ламелей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Идеально подходит для применения на предприятиях и в цехах по производству клееного щита, дверных блоков, клееного строительного бруса, производству мебели и на других деревообрабатывающих производствах.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Сварная конструкция пресса состоит из мощных вертикальных профильных труб, соединённых двумя горизонтальными профильными трубами.
- Нижняя опорная поверхность выполнена из толстостенных фрезерованных стальных плит опирающихся на балку из профильной трубы и косынки. Балка является нижней опорной направляющей для фронтальных прижимных блоков.
- Фронтальные прижимные блоки навешиваются на верхнюю горизонтальную балку, выполненную из проф. трубы, и перемещаются по ней на подшипниках с эксцентриковой регулировкой. Такая конструкция позволяет устанавливать необходимое количество прижимных блоков с необходимым интервалом. Фронтальные прижимные блоки имеют сварную конструкцию и оснащены двумя гидравлическими цилиндрами, которые приводят в действие прижимные выравнивающие планки.
- Гидросистема приводится в действие гидростанцией, установленной на раме пресса. Пульт управления системы позволяет вводить в работу одновременно и последовательно: левую половину пресса, правую половину пресса, фронтальные прижимные блоки, все цилиндры одновременно, или каждые в отдельности.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Каждый вертикальный гидроцилиндр и фронтальный прижим оснащен краном для запираания. Это даёт возможность склеивать несколько пакетов различного размера одновременно.

- Усилие сжатия может регулироваться на всех блоках прессования одновременно, или каждым в отдельности. Выбранное давление фиксируется вручную по показаниям манометра с помощью гидрозамков.
- Для компенсации осадки пакета на левую и правую группы вертикальных гидроцилиндров установлены гидроаккумуляторы.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Гидросистема приводится в действие гидростанцией, установленной на раме пресса. Пульт управления системы позволяет вводить в работу одновременно и последовательно: левую половину пресса, правую половину пресса, фронтальные прижимные блоки, все цилиндры одновременно, или каждые в отдельности.

Параметры	БВГ3-150	БВГ6-150	БВГ9-150	БВГ12-150
Максимальные размер зажимаемого пакета, мм	3150 x 1330 x 150	6150 x 1330 x 150	9150 x 1330 x 150	12 150 x 1330 x 150
Количество прессующих цилиндров, шт	5	10	15	20
Макс. давление одного прессующего цилиндра, кг	12 500	12500	12500	12500
Кол-во фронтальных прижимов, шт	3	5	9	12
Макс. давление прижимной планки, кг	2 200	2 200	2 200	2 200
Мощность гидростанции, кВт	5,5	5,5	11	11
Макс. давление гидростанции, бар	160	160	160	160
Габаритные размеры пресса, мм	4300 x 1400 x 2390	8600 x 1400 x 2390	12900 x 1400 x 2390	17200 x 1400 x 2390
Вес пресса, кг	1800	3250	4600	6300