

Четырехсторонний делительный станок для паркетной заготовки FE-5200



Назначение:

Предназначен для высокоточного деления обрезной доски с целью получения паркетной дощечки.

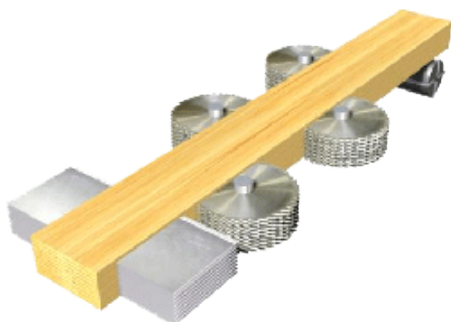
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в технологическом потоке по производству паркета, является головным оборудованием по производству паркетной дощечки. Применение станка позволяет

изготавливать детали минимальной толщины при высокой производительности.

Отличительной особенностью станка является применение двух пил в одном пропиле, а также наличие строгального вала и расклинивающих ножей.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ



Около правых шпинделей находятся подающие ролики, обеспечивающие надежную подачу коротких заготовок. Ролики могут подниматься с помощью пневмоцилиндров, что обеспечивает удобную смену и установку инструмента.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz

СТРОГАЛЬНЫЙ ВАЛ И РАБОЧИЙ СТОЛ



В конструкции станка предусмотрен строгальный вал, с помощью которого создается базовая поверхность детали для дальнейшей обработки.

Стол имеет хромированную поверхность, изготовлен из высококачественной стали. Поверхность стола смазывается с помощью централизованного устройства смазки, что значительно сокращает нагрузку на двигатель подачи.



КАРДАНЫЙ ВАЛ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ

Вращательный момент на верхние и нижние подающие ролики передается с помощью карданного вала, скорость подачи регулируется через инвертор, что обеспечивает оптимальный эффект подачи.



УВЕЛИЧЕННАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Для улучшения точности реза, сокращено расстояние между правыми и левыми пильными шпинделями. Заготовки после обработки проходят через расклинивающие ножи, что позволяет обеспечивать высокую точность резания, а также предохраняет пилы от зажима и перегрева.

Техническая характеристика

Максимальное сечение заготовки, мм	
-ширина	170
-толщина	125
Диаметр пил, мм	
-первая пара	200
-вторая пара	250
Количество пил, шт.	20
Количество резов, шт.	5
Скорость подачи м/мин	4-16
Частота вращения пильных шпинделей, об/мин	5000
Частота вращения строгального шпинделя, об/мин	6200
Количество двигателей, шт.	7
Установленная мощность, кВт	66,75

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Мощность двигателя нижнего шпинделя, кВт	3,75
Мощность двигателя первого правого шпинделя, кВт	15
Мощность двигателя второго правого шпинделя, кВт	15
Мощность двигателя первого левого шпинделя, кВт	15
Мощность двигателя второго левого шпинделя, кВт	15
Мощность двигателя подачи, кВт	2,25
Мощность двигателя подъема траверсы, кВт	0,75
Габариты (в упаковке), мм	3720x1560x1500 (3760x1600x1700)
Масса (в упаковке), кг	3500 (4300)