

СЗТП-600Т /СЗТП–600 ТМ (Россия) заточной станок для дисковых пил (Россия)



Быстрая и качественная заточка твердосплавных пил, стала возможной с появлением станка СЗТП-600Т. Станок предназначен для заточки дисковых пил с твердосплавными пластинами по передней и задней поверхностям, угла косой заточки по передней и задней граням, а также заточки углов трапеции. В качестве опции, при помощи специальной стойки на станке (СЗТП-600ТМ), возможно затачивать пилы от 80 до 140 мм. Для удобства

эксплуатации, конструкторами завода предусмотрен широкий диапазон посадочных диаметров пил, что позволяет затачивать практически любые пилы. Заточка дисковых пил производится алмазным шлифовальным кругом. Рекомендован к использованию в индивидуальных целях, на малых и средних производствах.

Технические характеристики:

Диаметр затачиваемых пил, мм	140...700
Посадочный диаметр пил, мм	20–30–32–50
Толщина пилы, мм	2–4
Передний угол, град	-8 +25
Задний угол, град	0...30
Угол косой заточки передней грани, град	0...15
Угол косой заточки задней грани, град	45
Угол заточки зуба трапеции, град	45
Мощность двигателя, кВт	0,25
Управление	ручное
Габариты, мм	700x600x400
Масса, кг	65