

## Станки для заточки ножей мод. i12 PA065, PA105, PA135, PA215 Imetech (Италия)



### Назначение

Станки предназначены для заточки строгальных ножей по задней грани. Также станок позволяет затачивать промышленные ножи (рубильные, дробильные, гильотинные и т. п.)

Станок оснащен электромагнитной плитой для заточки ножей шириной до 155 мм.

Плавная регулировка скорости перемещения заточного узла 0,5 – 15 м/мин.

Заточка ножей производится абразивным или эльборовым чашечным шлифовальным кругом.

### Отличительные особенности

- Автоматический режим заточки (автоматическое опускание шлифовального круга за один цикл на 0,04 мм)
- Высокая точность заточки (отклонение рабочего стола от прямолинейности  $\pm 0,005$  мм)
- Заточка одновременно 4-х ножей (толщиной 3 мм) – пакет ножей (толщиной 12 мм)
- Электромагнитная плита для заточки промышленных ножей (рубильных, дробильных, гильотинных и т. п.)
- Подача охлаждающей жидкости в зону заточки

### Особенности станков i12 PA065, i12 PA105, i12 PA135, i12 PA215:



Надежная



Плита для



Электромагнитная плита



Удобная регулировка

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz); [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

массивная  
станина



фиксация  
строгальных  
ножей



для фиксации ножей



угла заточки



Автоматическое  
опускание  
заточного узла

Система подачи  
СОЖ

Вместительный бак для  
СОЖ

Удобная замена  
заточного круга

| Модель станка                                    | i12 PA065     | i12 PA105     | i12 PA135     | i12 PA215     |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Длина строгальных ножей, мм                      | 60 – 650      | 60 – 1050     | 60 – 1350     | 60 – 2150     |
| Ширина строгальных ножей, мм                     | 15 – 155      | 15 – 155      | 15 – 155      | 15 – 155      |
| Толщина строгальных ножей, мм                    | 3 – 35        | 3 – 35        | 3 – 35        | 3 – 35        |
| Угол заточки ножей (одновременно 4-е ножа), град | 40            | 40            | 40            | 40            |
| Количество затачиваемых ножей, шт                | 1 – 4         | 1 – 4         | 1 – 4         | 1 – 4         |
| Угол поворота шлифовального узла, град           | 0 – 90        | 0 – 90        | 0 – 90        | 0 – 90        |
| Размеры шлифовального круга, мм                  | 150x16        | 150x16        | 150x16        | 150x16        |
| Частота вращения шлифовального круга, об/мин     | 1400          | 1400          | 1400          | 1400          |
| Мощность, кВт                                    | 2,2           | 2,2           | 2,2           | 2,2           |
| Габаритные размеры, мм                           | 1600x700x1400 | 1800x700x1400 | 2200x600x1400 | 3000x600x1400 |
| Масса, кг  | 233           | 300           | 455           | 625           |