

## Аппараты для сварки ленточных пил мод. BAS 100,120 IDEAL-WERK(Германия)



Гильотинный нож АРЕ 121



Приспособление для зачистки сварного шва SMP 120



*Гильотинный нож и приспособление для зачистки сварного шва не входят в комплект поставки (опция).*

### Отличительные особенности

- Принцип работы аппарата - сварка методом оплавления, что обеспечивает идеальное качество сварного шва и исключает присутствие нежелательных примесей в зоне сварного шва.
- Гарантированное качество и высокая стабильность воспроизведения параметров сварки и отжига в течение всего срока эксплуатации аппарата.
- Высокая производительность аппарата благодаря применению водяного охлаждения электродов.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылыш, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

- Эффективный контроль параметров сварки и отжига.
- Процесс сварки и отжига производится в автоматическом режиме.
- Технологичность конструкции обеспечивает большой ресурс и высокую надежность аппарата.
- Возможность работы с широким спектром ленточных пил по дереву, биметаллических ленточных пил, ленточных пил по металлу и ленточных ножей.
- Система осадки - пневматика
- Система прижима – гидравлика

### Техническая характеристика

Модель станка	BAS 100	BAS 120
Максимальная ширина ленточных пил, мм:	100	120
- пилы по дереву	15 - 100	25 - 120
- пилы по металлу	15 - 80	25 - 105
- ленточные пилы из нержавеющей стали	25 - 50	25 - 60
- ленточные ножи	25 - 80	30 - 120
Толщина ленточных пил, мм	0,4 - 1,65	0,4 - 1,65
Напряжение питающей сети, В	380	380
Габаритные размеры упаковки, мм	1000x1350x1700	1000x1350x1700
Масса, кг	600	625