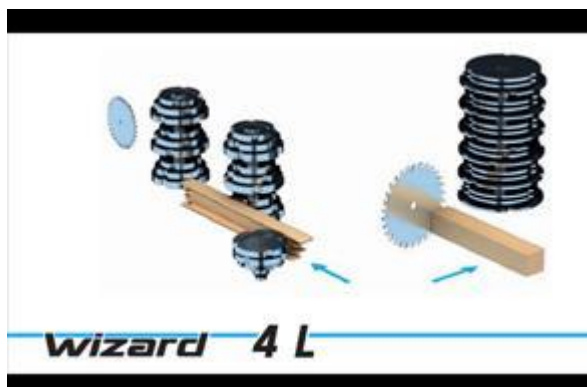


## Угловой центр с ЧПУ WIZARD 4L



### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Обработывающий центр с ЧПУ Wizard 4l предназначен для производства широкой вариации оконных и дверных профилей.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется на крупных оконных и дверных производствах.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Производительность составляет до 75 одностворчатых окон в смену, используя способ законченного фрезерования элементов перед сборкой.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

Угловой обрабатывающий центр включает в себя две независимых машины: одну шипорезную и одну профилирующую машину.  
Промышленный компьютер (PC) с системным программным обеспечением может управлять как угловым обрабатывающим центром в целом, так и отдельными машинами индивидуально.  
Литая станина с усиленными ребрами жесткости, с высокой виброустойчивостью, способна противостоять тяжелым нагрузкам.  
Все рабочие агрегаты передвигаются по первоклассным направляющим качения, приводимых в действие через прецизионную шарико-винтовую пару.  
Все агрегаты соединены с центральной системой смазки.  
Нарезание шипов при подаче каретки вперед и нарезание контр-профиля при подаче каретки назад



Шипорезный шпиндель имеет длину необходимую для того, чтобы обеспечить производство оконных компонентов. Мы можем легко установить все инструменты для комбинации рам и коробок, требуемых для фиксированного остекления и секционного метода обработки компонентов. Такая длина позволила сократить до минимума необходимость осуществления смены инструмента. В то же время предусмотрен легкий доступ к инструментам в случае, если такая смена необходима.

Левый профилирующий шпиндель обеспечивает необходимую прецизионность (точность), которая необходима для производства отдельных элементов. Поскольку элемент подается через профилирующую машину только один раз, мы можем гарантировать точность обработки до 0,2 мм.



Инструменты могут быть извлечены для того, чтобы получить свободным рабочий стол для стандартного профилирования рам по периметру.





### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Управление машиной осуществляется индустриальным промышленным компьютером PC BECKHOFF с 15" TFT монитором и ОС Windows CE environment, разработанным для индустриального применения. Система EtherCat является последней разработкой из всех систем для управления машинами.

Блок управления смонтирован между шипорезной и профилирующей машинами, что обеспечивает легкий доступ и управление перемещениями компонентов к оператору.

#### **PC система управления включает:**

Многоязычное программное обеспечение (в т.ч. на русском языке)

Компьютер контролирует последовательность нарезания шипов и программ по профилированию

WinCreator – программа служит для калькуляции компонентов окон из шаблонов окон и передачи данных в машину из офиса через USB-накопитель или Ethernet

Передача данных on-line из профессиональных калькулирующих программ (таких как KLAES, ADULO, ProLogic)

Калькулирует автоматически требуемую длину угловых элементов

### КОМПОНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

- Отрезная пила  $\varnothing$  400 мм, двигатель (3 кВт)
- Шипорезная каретка с углом поворота  $\pm 60^\circ$
- Упорная линейка с электронной измерительной системой
- Шипорезный шпиндель L=620 мм, двигатель (12 кВт) 3000 об/мин, макс. диаметр инструмента  $\varnothing$  320 мм
- Левый профилирующий шпиндель, двигатель (7.5 кВт) 6000 об/мин, с системой ProLock® HSK-63F шпиндель
- 1ый профилирующий шпиндель L=320 мм, двигатель (7.5 кВт), 6000 об/мин
- 2ой профилирующий шпиндель L=320 мм, двигатель (7.5 кВт), 6000 об/мин
- Узел отрезки штапика, двигатель (2.2 кВт), 6000 об/мин
- Система подачи посредством карданного червячного привода с 18 колесами и электронным управлением скоростью подачи
- Централизованная система смазки