

Автоматический шлифовальный станок для точеных изделий LAM-1300



Образцы обрабатываемых изделий:



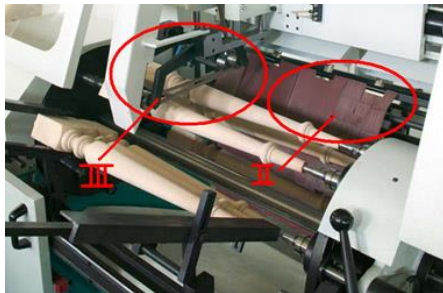
Назначение:

Шлифование точеных изделий (балясин) с высокой производительностью в автоматическом режиме.

Устройство станка.



I. Закрепленный образец (шаблон) по которому перемещаются ленты для продольного (относительно оси заготовки) шлифования.



II. Ленты для поперечного шлифования (2 слоя) с разной зернистостью: 1-й слой крупная зернистость, 2-й слой мелкая зернистость. Ленты имеют осцилляцию.

III. Ленты для продольного шлифования (2 шт) с гидроподачей.

Автоматический шлифовальный станок с гидравлической подачей продольных шлифовальных лент. Ленты с продольным перемещением выполняют шлифование в труднодоступных местах заготовки, при сложном рельефе заготовки, копируя её профиль по шаблону (готовому образцу) закрепленному на станке. Гидропривод подачи обеспечивает плавное, без рывков перемещение шлифовального узла.

Поперечные шлифовальные ленты имеют осцилляцию – для идеального качества шлифования. Станок оснащен электронным PLC-программатором для программирования оптимальной скорости обработки на каждом участке заготовки в зависимости от рельефа детали. Программы для каждой детали сохраняются в памяти – не требуется время на перенастройку станка.

Система автоматической загрузки позволяет не тратить время на загрузку деталей и значительно увеличить производительность.

Станок оснащен револьверным механизмом. Револьверный механизм работает в следующей последовательности:

- 1-я заготовка автоматически загружается
- 2-я и 3-я заготовки обрабатываются двумя продольными лентами
- 4-я и 5-я заготовки обрабатываются 2-мя поперечными лентами (ленты имеют осцилляцию)
- 6-я заготовка выгружается

Комплектация:

- 2 продольные ленты с гидроподачей, 2 слоя поперечных шлифовальных лент с разной зернистостью. Осцилляция поперечных шлифовальных лент.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- Механизм автоматической загрузки заготовок сечением до 120x120мм
- Макс. диаметр обрабатываемой заготовки 200мм
- Макс. длина заготовки 1300мм

Техническая характеристика

Макс длина заготовки, мм	1300
Макс диаметр заготовки, мм	200
Макс диаметр заготовки (автозагрузка), мм	120
Количество шпинделей, шт	8
Мощность привода вращения заготовок и револьверного механизма, кВт	3
Мощность гидростанции, кВт	2,25
Общая мощность станка, кВт	6,5
Габариты, м	3,5x1,6x2,1
Масса, кг	1900