


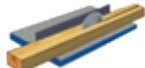
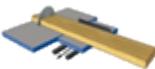
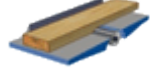
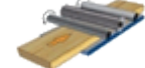


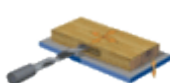
Комбинированный станок К5-300Р



Комбинированный деревообрабатывающий станок мод. "К5-300Р" - изделие современного технического уровня, предназначен для распиловки облицованных плит и комплексной обработки столярных изделий. Применяется на малых предприятиях, личных подсобных хозяйствах и крупных предприятиях как вспомогательное оборудование.

С 2006 года станок поставляется в Италию!

ОСНОВНЫМИ ОПЕРАЦИЯМИ СТАНКА ЯВЛЯЮТСЯ:

- | | |
|---|---|
|  | ФОРМАТНЫЙ РАСКРОЙ ПЛИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ(ДСП, ЛДСП, МДФ) |
|  | ПРОДОЛЬНОЕ ПИЛЕНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ |
|  | ТОРЦЕВАНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ |
|  | ФУГОВАНИЕ |
|  | РЕЙСМУСОВАНИЕ С АВТОПОДАЧЕЙ |
|  | ПРОДОЛЬНОЕ ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ |
|  | ФРЕЗЕРОВАНИЕ ШИПОВ И ПРОУШИН |
|  | СВЕРЛЕНИЕ И ПАЗОВАНИЕ |

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Благодаря наличию подвижной алюминиевой каретки и подрезного узла станок может использоваться как полноценный форматнораскроечный станок для качественного (без сколов, с точной геометрией) раскроя плитных материалов, облицованных пластиком, ламинированных и др.
- Наклон пильного узла с градуировкой в 1 град. позволяет производить точный раскрой под углом до 45 град.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЭРГОНОМИЧНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Станок снабжен тремя двигателями. Подача питания с одного на другой двигатель производится при помощи переключателя



ПИЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Возможность продольного, поперечного и углового пиления. А так же пиления с подрезной пилой при обработки облицованных плитных материалов. Шариковая каретка обеспечивает плавный и мягких ход.



УЧАСТОК ФУГОВАНИЯ

Полированные столы с регулировками на входе и на выходе. Обеспечивается точная обработка. Защитный кожух прикрывает часть ножей, обеспечивая безопасность оператора



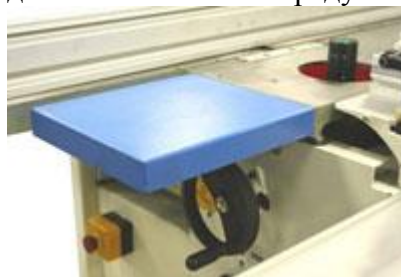
УЧАСТОК РЕЙСМУСОВАНИЯ

Рейсмусование производится с автоматической подачей, безопасность оператора обеспечивает когтевая защита, которая предотвращает выброс заготовки. Установка размера при помощи маховика. Перед рейсмусованием столы откидываются.



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

Фрезерный вал диаметром 32 мм. (Нет проблем с инструментом). Три скорости вращения 3000/6000/8000 м/мин дают возможность оптимально подобрать режим фрезерования под любую породу древесины. На защитном кожухе есть точная настройка направляющих, а также удобный и надежный прижим заготовки. Для поддержки длинных заготовок предусмотрен приставной стол.



СВЕРЛИЛЬНОПАЗОВАЛЬНЫЙ УЧАСТОК

На рабочем столе имеются фиксаторы для регулировки пазования по высоте, длине и глубине. Надежное крепление заготовки при помощи эксцентрикового прижима. Патрон фрезы закрыт кожухом.

Техническая характеристика

ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ	
Мощность двигателя, кВт	2,2
Диаметр основной пилы, мм	250
Диаметр подрезной пилы, мм	80
Размеры рабочего стола, мм	800x440
Размеры каретки, мм	1600x300
Ход каретки, мм	1600
Скорость вращения пилы, об/мин	4000
Наклон пилы, град	0-45
Высота пропила при 90 град., мм	75
Высота пропила при 45 град., мм	45
ФУГОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ	
Мощность двигателя, кВт	2,2
Ширина столов, мм	310
Длина столов, мм	1300
Диаметр ножевого вала, мм	70

Количество ножей, шт	3
Скорость вращения, об/мин	4500
Максимальная толщина съема, мм	4
РЕЙСМУСОВЫЙ УЗЕЛ	
Максимальная толщина, мм	200
Скорость подачи, м/мин	7
Размер стола, мм	300x450
Диаметр аспирационного отверстия, мм	100
ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ	
Мощность двигателя, кВт	2,2
Размер рабочего стола, мм	800x300
Диаметр шпинделя, мм	32
Рабочая высота шпинделя, мм	80
Скорость вращения, об/мин	3000/6000/8000
Диаметр аспирационного отверстия, мм	100
СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ	
Размер рабочего стола, мм	200x380
Диаметр сверла/фрезы, мм	16
Скорость вращения пилы, об/мин	4500
Максимальные параметры паза, мм	100x60
ГАБАРИТЫ СТАНКА, мм	1630x1260x1020
МАССА СТАНКА, кг	620