

Комбинированный станок Master-200



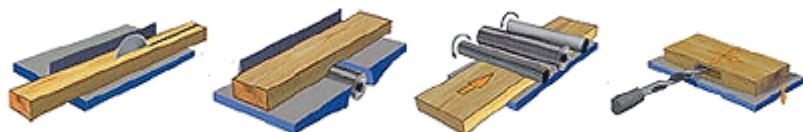
Комбинированные деревообрабатывающие станки - изделия современного технического уровня предназначены для комплексной обработки столярных изделий на малых предприятиях, фермерских и личных подсобных хозяйствах.

Станки обеспечивают следующие виды обработки:

- пиление продольное, поперечное и под углом;
- фугование;
- рейсмусование с автоподачей;
- фрезерование концевыми фрезами;
- выборка пазов шипов и проушин;
- сверление перовыми сверлами;
- фрезерование пазов.

Отличительные особенности:

- Станок обеспечивает безопасные условия работы: все режущие инструменты имеют ограждения.
- Жесткая станина и литые столы снижают вибрацию и сохраняют точность длительное время.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ТОРЦОВОЧНАЯ КАРЕТКА



Предназначена для поперечного раскроя пиломатериалов. На каретке имеется специальный прижим для надежной фиксации заготовки, который исключает смещение детали во время обработки.



ЛИНЕЙКА ДЛЯ УГЛОВЫХ РЕЗОВ

Выполнена из анодированного алюминиевого сплава, позволяет осуществлять высокоточную торцовку пиломатериалов под различным углом



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ПОДШИПНИКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Торцовочная каретка перемещается по высокоточным подшипниковым направляющим, обеспечивая легкость перемещения, и высокую точность обработки заготовок.



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛИНЕЙКА

Регулировка направляющей линейки для продольных резов осуществляется по специальной градуированной шкале. Позволят точно выставить размер отпиливаемого материала.



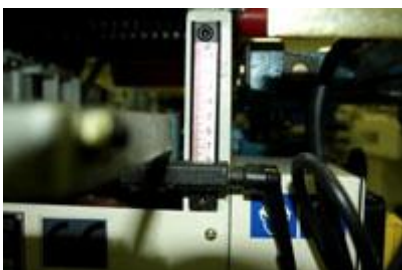
ФУГОВАЛЬНЫЕ СТОЛЫ 1100 мм

Имеют полированную поверхность, что обеспечивает их высокую износостойкость и легкость перемещения заготовки.



УДОБНАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОДАЮЩЕГО СТОЛА

Осуществляется при помощи рычага, позволяет настроить стол на необходимую толщину снимаемого слоя при фуговании.



УДОБНАЯ РЕГУЛИРОВКА РЕЙСМУСОВОГО СТОЛА

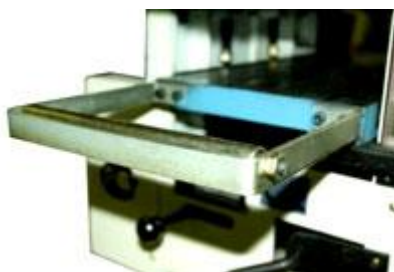
Перемещение рейсмусового стола осуществляется по направляющим при помощи рукоятки. Наличие градуированной линейки позволяет максимально точно настроить высоту рейсмусового стола на необходимую толщину обработки заготовки.





КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Позволяет предотвратить обратный выброс заготовки при рейсмусовании.



ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ РОЛИК НА ВХОДЕ

Служит удлинением подающего стола при рейсмусовании, что исключает провисание заготовки во время ее подачи и увеличивает точность обработки заготовки.



РЕГУЛИРУЕМАЯ ЗАЩИТА ФУГОВАЛЬНОГО ВАЛА

Имеет регулировку по ширине обрабатываемого материала. Обеспечивает максимальную безопасность оператора при работе с фуганком.



АСПИРАЦИОННОЕ ОТВЕРСТИЕ

Возможность подключения станка к аспирационной установке для сбора опилок.



СТАНОК СООТВЕТСТВУЕТ ЕВРОПЕЙСКИМ И РОССИЙСКИМ СТАНДАРТАМ

Техническая характеристика

Модель	MASTER 200	MASTER 250
Наиб. ширина фугования / рейсмусования, мм	200	250
Диаметр ножевого вала, мм	72	72
Мах. толщина снимаемого слоя, мм	3	3
Толщина при рейсмусовании, мм	6 ÷ 90	6 ÷ 120
Минимальная длина заготовки при рейсмусовании, мм	150	150
Длина фуговальных столов, мм	1100	1100

Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	6.5	6.5
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	3500	4000
Наиб. толщина при пилении, мм	70	70
Диаметр дисковой пилы, мм	250	250
Максимальный диаметр сверла, мм	12	12
Частота вращения пильного вала, об/мин	3500	3500
Напряжение, В	Однофазное 220	Однофазное 220
Мощность, кВт	1.5	2.2
Габарит, мм	1120x710x570	1130x800x700
Масса, кг	135	200