

Комбинированный станок Д-400



Станок полупромышленного класса предназначен для комплексной обработки столярных изделий на малых предприятиях, фермерских и личных подсобных хозяйствах.

Станок обеспечивает следующие виды обработки:

- пиление продольное, поперечное и под углом;
- фугование;
- рейсмусование с автоподачей;
- выборка продольных пазов, калёвок;
- фрезерование глухих пазов концевой фрезой;

Отличительные особенности

- Пиление поперек волокон и под углом осуществляется с помощью торцовочной каретки, имеющей направляющую линейку.
- Точность перемещения рейсмусового стола и жесткость фиксации обеспечивается с высокой точностью за счет коническо-винтовой передачи.
- Сверление, выборка пазов, шипов и проушин концевыми фрезами производится на сверлильно-пазовальном столе, имеющем возможность перемещения во всех направлениях в горизонтальной плоскости и регулировку по вертикали.
- Перемещение долбежного механизма и торцовочной каретки осуществляется в бронзовых втулках, что обеспечивает плавность и точность перемещения.
- Столы литые, массивные, практически полностью поглощают вибрацию и повышают точность обработки.

Техническая характеристика

Наиб. ширина фугования и рейсмусования, мм	410
Наиб. толщина при рейсмусовании, мм	180
Длина фуговальных столов, мм	2080
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	10
Наиб. глубина (сверления) и длина (паза), мм	100x100
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	6 000
Наиб. толщина при пилении, мм	85
Диаметр дисковой пилы, мм	315

Частота вращения пильного вала, об/мин	3 450
Диаметр фрезерного шпинделя, мм	32
Наиб. диаметр устанавливаемой фрезы, мм	160
Частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	6 000;8 000
Количество электродвигателей, шт	3
Суммарная мощность, кВт	8,2
Габарит, мм	2050x2080x1450
Масса, кг	780