

СР6-10 (КРАСНЫЙ МЕТАЛИСТ, Россия) рейсмус (Россия)



Станок СР6–10 предназначен для одностороннего продольного фрезерования в размер по толщине плоских заготовок и может применяться в различных деревообрабатывающих производствах. Станок имеет литую станину и стол. Для уменьшения трения заготовок, в стол встроены ролики. Подъем-опускание стола производится как вручную, так и от отдельного электродвигателя.

Технические характеристики:

Максимальная ширина обработки, мм	630
Толщина заготовки, мм	5–250
Минимальна длина заготовки, мм	400
Толщина снимаемого слоя, мм	0–8
Частота вращения ножевого вала, об/мин	4570
Скорость подачи м/мин	8/16
Скорость механического перемещения стола, м/мин	0,25
Общая мощность электродвигателей, кВт	9,57
Необходимая производительность пылеулавливающей установкой, кубм/час	1800
Диаметр двух присоединительных патрубков, мм	120
Габариты, мм	1120x1320x1340
Масса, кг	1440