

Сверлильно-пазовальный станок MS 3112



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для нарезания продольных пазов и гнезд под шип, сверления отверстий.

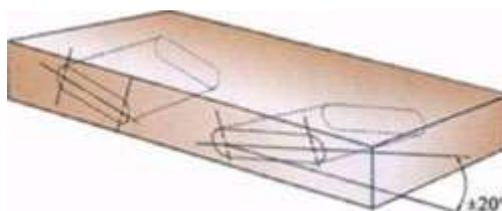
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в мебельных и столярных производствах, занятых выпуском стульев и столов.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Столы наклоняются в 2-х плоскостях; -2 пневмоприжима на каждом столе;
- Рабочие столы регулируются по высоте и углу наклона независимо друг от друга;
- Два рабочих стола позволяют увеличить производительность;
- Быстрая настройка на нужный размер;
- Высокая скорость обработки;
- Надежная конструкция;
- Станок может работать в карусельном режиме.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



ОБРАЗЦЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ПАЗОВ:



Точная регулировка наклона стола вперед/назад осуществляется по угловой шкале +/-45 град



Точная регулировка наклона стола влево/вправо осуществляется по угловой шкале +/-20 град



Гидропневматическая подача столов обеспечивает плавность и равномерность хода даже при обработке твердых пород древесины



Стол перемещается по надежным точным направляющим



Глубина паза регулируется концевым выключателем



Ширина паза удобно регулируется с помощью цифрового счетчика



Скорость вращения инструмента и скорость осцилляции регулируются отдельными ремнями. Это позволяет увеличить скорость вращения инструмента до 11000 об/мин, а скорость осцилляции изменять в диапазоне 180-240 движений/мин



Масляный насос для смазки направляющих, не требуется использование масленки



Каждый стол оснащен двумя пневмоприжимами. Обдув детали сжатым воздухом во время обработки.

Техническая характеристика

Наибольшие размеры паза (глубина/длина), мм	60/120+2R*
Вертикальное перемещение рабочего стола, мм	80
Угол наклона рабочего стола, градусов	$\pm 20^\circ$
Вертикальный ход стола, мм	80
Макс. частота вращения шпинделя, об/мин	11 000
Кол-во осциллирующих движений, шт/мин	180-240
Установленная мощность, кВт	2,2
Габаритные размеры, мм	1530x960x1340
Масса, кг	700

*R - радиус режущего инструмента.