РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«KAZSTANEX»

KAZSTANEX

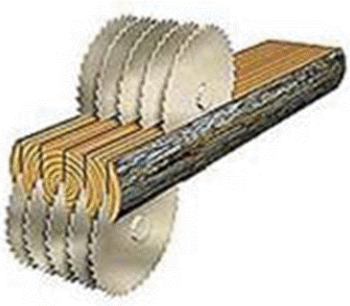
«KAZSTANEX»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІШЕКТЕУЛІСЕРІКТЕСТІГІ
ҚазақстанРеспубликасы

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс:+7(727)344-08-98,
моб:+7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kzweb: www.kazstanex.kz

Двухвальные многопильные станки WD-170KBA, WD-220KBA



СХЕМА ОБРАБОТКИ



Подача заготовки осуществляется гусеничным транспортером. Бесступенчатая электронная регулировка скорости подачи позволяет подобрать оптимальный режим пиления. Станок неприхотлив в работе, устанавливается на ровную бетонную площадку. Простая и надежная конструкция позволяет эксплуатировать станок в двухсменном режиме без потерь качества выпускаемой продукции.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для получения высококачественных пиломатериалов на предприятиях и в цехах лесопильного производства и для производства столярно-строительных изделий. Широко распространены в линиях для переработки тонкомера, а также для производства паллетной заготовки.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Высокая точность изготовления вала и наличие контропоры позволяет получать пиломатериалы с высокой чистотой поверхности и точными геометрическими параметрами за счёт отсутствия биения вала, а в следствие этого отсутствует и дополнительное трение пилы о стенки пропила.

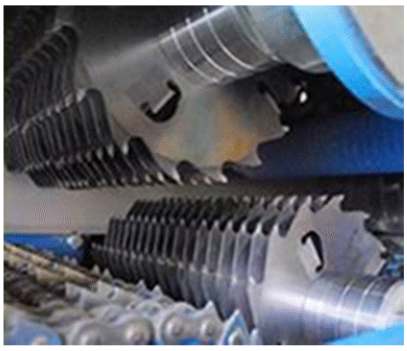
РАБОТА В ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМЕПРАТУРАХ	Станок специально разработан для эксплуатации в не отапливаемых помещения и при низких температурах, так как в нем станке отсутствует пневматика и гидравлика.
КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА	Имеет трехрядное исполнение, обеспечивает эффективную

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс:+7(727)344-08-98,
моб:+7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kzweb: www.kazstanex.kz

защиту от обратного выброса доски или горбыля и тем самым создает абсолютно безопасные условия работы.



Двигатели работают в прямом приводе без ременных шкивов и клиновых ремней. При этом выше к.п.д. механизма привода пилы и достаточно менее мощных двигателей, чем у станков с ременной передачей.



ДВУХВАЛЬНАЯ СИСТЕМА

Позволяет:

- распиливать 2-кантный брус толщина до 220мм!
- экономить на толщине пропила, так как используются более тонкие пилы меньшего диаметра.
- при необходимости работать только одним валом (нижним)



Система удаления опилок (Ленточныый транспортер)
Под нижним валом специально установлен ленточный транспортер для удаления отходов. Обеспечивает эффективное удаление опилок из зоны резания, что положительно сказывается на качестве получаемой продукции и ресурсе инструмента.

Данный транспортер позволяет не прибегать к изготовлению специального фундамента для скребкового транспортера.

Система удаления опилок" width="200" height="160" />



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ЗАГОТОВКИ

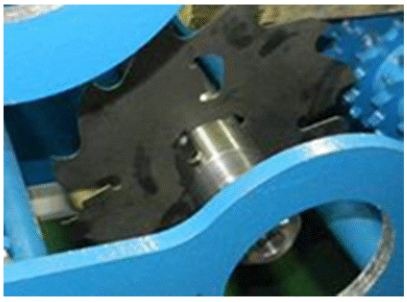
Состоит из гусеничного транспортера и 2-х приводных вальцов, что обеспечивает точную и эффективную подачу заготовки. Такая система гарантирует прямолинейность распиловки, так что на выходе получаются точные геометрические размеры экспортных пиломатериалов ГОСТ 26002-83

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«KAZSTANEX»

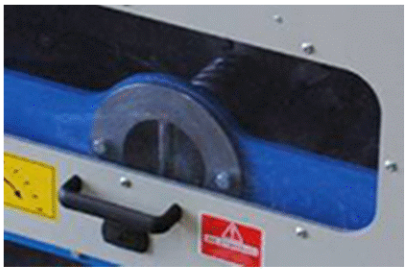
KAZSTANEX

«KAZSTANEX»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІШЕКТЕУЛІСЕРІКТЕСТІГІ
ҚазақстанРеспубликасы

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс:+7(727)344-08-98,
моб:+7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kzweb: www.kazstanex.kz



Диаметры валов 70 мм. Они выполнены из поверхностно упрочненной стали, прошедшей термообработку, установлены на пылезащищенных подшипниках высокого класса точности. Благодаря этому достигается высокий ресурс агрегатов.



Наличие контропоры, а также увеличенный диаметр вала -70 мм позволяет вести распиловку одновременно пятнадцатью пилами, при этом максимальное расстояние между крайними пилами 530 мм!

БЕССТУПЕНЧАТАЯ РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ

Электронная система обеспечивает оптимальную скорость подачи заготовки, высокую производительность и предохраняет двигатель от перегрузок.

Техническая характеристика

	WD-170KBA	WD-220KBA
Макс. толщина бруса	170	220
Макс. ширина бруса	600	600
Диаметр верхнего вала	70	70
Диаметр нижнего вала	70	70
Длина верхнего вала, рабочая часть	530	530
Длина нижнего вала, рабочая часть	530	530
Макс. кол-во дисковых пил: Верхний вал Нижний вал	 15 15	 15 15
Скорость подачи (плавная регулировка)	0÷25	0÷25
Диаметр дисковой пилы	300	300
Мощность двигателя привода верхнего вала	22	22(30)*
Мощность двигателя привода нижнего вала	30	30(45)*
Кол- во оборотов двигателя (привод пил)	2900	2900
Мощность двигателя привода подачи	2,2	2,2
Мощность общ. кВт.	54,2	54,2
Габариты: Длина Ширина	 2890 1305	 2890 1305

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс:+7(727)344-08-98,
моб:+7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kzweb: www.kazstanex.kz

высота	1477	1477
Масса станка	2000	2300