Многошпиндельный сверлильно-пазовальный станок MX 6414



Назначение:

Станок предназначен для получения несквозных отверстий и пазов в заготовках из массива древесины с целью установки и крепления элементов мебельной фурнитуры.

Принцип работы:

Заготовка (или партия заготовок) устанавливается на стол станка и фиксируется гидрозажимами. Стол имеет возможность продольного перемещения (относительно сверлильных шпинделей) для получения отверстий в деталях, а для получения пазов сверлильным шпинделям передается поперечное перемещение относительно заготовки.

Схемы обработки:



Отличительные особенности:

- Станина станка массивная литая, полностью исключающая малейшие вибрации при обработке.
- Подвижный стол перемещается по трем направляющим увеличенного сечения. Это дает возможность перемещать стол без перекосов при тяжелых условиях обработки, когда обрабатывается большая партия заготовок на высоких скоростях подачи.
- Рабочий стол поднимается с помощью двух синхронизированных редукторов. Шариково-винтовая передача механизма подъема обеспечивает точность настройки и высокий ресурс узлов. Кроме электромеханической системы, на станке есть функция ручной поднастройки стола.
- Гидросистема станка предоставляет следующие преимущества его эксплуатации:
  - нет потребности в сжатом воздухе, и соответственно, его специальной подготовке (очистке, осушении, добавки масла)
  - гидропривод обеспечивает равномерную (без рывков) и стабильную подачу, что в

свою очередь, положительно сказывается на качестве обработки деталей и стойкости дереворежущего инструмента (увеличивается время между переточками).
- на данной модели станка фиксация заготовок также осуществляется гидроприжимами

Техническая характеристика

Максимальный диаметр получаемых отверстий, мм при одиночном сверлении при групповом сверлении	 18 13
Максимальная глубина сверления, мм	80
Максимальное расстояние между крайними шпинделями, мм	2100
Минимальное расстояние между двумя соседними шпинделями, мм	70
Максимальная длина получаемого паза, мм	110
Количество шпинделей, шт	14
Установленная мощность станка, кВт	11
Давление в гидросистеме, атм	60 - 80
Масса станка, кг	1800